

## Prohlášení o vlastnostech, DoP 200/2013

(Verze 7)

Chcete-li zobrazit předchozí verze, klikněte na příslušný odkaz: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP200\\_V6/DOP\\_200\\_Czech\\_V6.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP200_V6/DOP_200_Czech_V6.pdf)

1. Produkt: Hřebíky v plastovém svítku
2. Identifikace: Hřebíky Paslode
3. Použití: Pro samonosné dřevěné konstrukce
4. Jméno, registrované obchodní jméno či registrovaná obchodní značka, kontaktní adresa výrobce ve shodě s článkem 11 (5):  
ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart
5. Odpovědný zástupce: N/A
6. Systém ohodnocení: 3
7. Testovací laboratoř:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

vykonán ITT v souladu se systémem 3 (b) "stanovení produktu na základě testu (vycházejícího ze vzorku dodaného výrobcem), typové kalkulace".

8. Požadovaný výkon podle ETA; N/A
9. Deklarované vlastnosti:

Poznámky:

Charakteristické hodnoty jsou stanoveny a testovány v souladu s EN 14592:2008+A1:2012

10. Produkt je vyroben v souladu s požadavky bodu 9.

Tato deklarace výkonosti je vytvořena výlučně v zodpovědnosti výrobce popsaného v bodě 4.

Podpis odpovědného zástupce výrobce:



Flemming Sørensen  
Production and Engineering Manager  
Middelfart, 20.10.2022

# Prohlášení o vlastnostech, DoP 200/2013

(Verze 7)

Průměr hřebíku  [mm]	Profil	Délka  [mm]	Průměr hlavy  [mm/mm <sup>2</sup> ]	Délka špičky  [mm]	Délka válcování  [mm]	Ochrana proti korozi	Deklarované hodnoty v souladu s EN 14592:2008 + A1:2012						
							Servisní skupina	Materiál	Ocel	Charakteristické hodnoty, f <sub>yk</sub> min. 600 N/mm <sup>2</sup>			
										Tažný parametr  f <sub>ak,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Parametr Hlavy hřebíku  f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Moment ohybu  M <sub>y,k</sub> [Nmm]	Tažná kapacita  F <sub>tens,k</sub> [N]

## Hřebíky

2,1	Hladký	30-50	4,8/18 5,5/23	3,2	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1400	NPD
		35	7/38	4,6	N/A	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1570	NPD
	Šroubový hřebík	40-50	5/19 5,5/23	3,2	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,6	19,8	1100	NPD
	Konvex	27-50	5,5/23	3,2	17-31	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	10,5	19,8	1150	NPD
		35-50	4,7/17 5,5/23 5,25/21	4,2 4,2 3,2	17-37 17-27 17-27	Žárově zinkované, min. 55 µm Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Steel Steel AISI 1008 Si	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTM A510	8,1 8,1 9,2	12,9 12,9 19,8	1050 1050 1000	NPD
		27-40	5,5/23	4,2	14-27	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,8	12,9	1160	NPD
		45-50	5/19		24-29	A2 A4	1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,8			
		30-40	4,7/17 5,0/23	4,2	27	A2 A4	1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,3	13	1150	NPD
		45	--/21	Max 4,2	Min 27,8	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	NPD
2,3	Hladký	35	7/38	4,3	N/A	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1200	NPD
2,5	Hladký	35 35-75	6,8/36 5,6/24 5,84/26	5 3,7	N/A N/A	Žárově zinkované, min. 55 µm Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1-3 1 1 1-2	Steel C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4 2,4	8,5 8,5	1940 2250	NPD
	Šroubový hřebík	45-75	6,5/24	3,7	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	5,2	19,8	2550	NPD
	Konvex	35	7/38	5	22	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	9	15,1	1910	NPD
		35-75	5,5/23 5,6/24 7/38	3,7	28-51	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,1	19,8	2100	NPD
		35-75	5,8/26 5,7/25	3,7	33 - 63 22 - 62	Žárově zinkované, min. 55 µm A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10 6,6 6,6	20 19 19	1500 1900 1900	NPD
		25-50	6,5/33	4	16-39	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD
	Unilock	45	5,8/26	3,7	16	Elektro zinkovaný 12 µm	1-2	AISI 1015	ASTM A510	8,6	19,8	1900	NPD
2,7	Hladký	69,5-75	5,6/24	4	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2750	NPD
	Šroubový hřebík	45-75	5,6/24	4	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,2	20	2900	NPD
	Konvex	35-75	5,6/24 6,15/29	4	24-51	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,3 6,8 6,8	20	2600	NPD
2,8	Konvex	51-75	7,25 (5,1)/31	4,2	38-53	Elektro zinkovaný 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	18,5	2550	NPD
		25 25-32	7,1/39	4,2	15 15-22	Žárově zinkované, min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301	ASTM A510 EN 10088-1	6,1 6,1	NPD NPD	1950 2950	NPD
		48-75 48-65	5,7/25 5,7/25	4,2 4,2	38 - 63 51	Žárově zinkované, min. 55 µm A4	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	7 7,6	18 20,3	2400 2800	NPD
2,9	Hladký	50-88,5	5,6/24 6,85/36	4,4	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3300	NPD
3,8	Hladký	89-130	8,55/57	5,6	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
	Šroubový hřebík	100-130	8,55/57	5,6	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
4,0	Konvex	40	8/50	6,0	25	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,9	15,8	6500	NPD

## NAILSCREW®

2,5	NailScrew®	40 - 65 30 - 50	5,9/27 7/38	3,7 3,7	30 - 40 20 - 30	Elektro zinkovaný 12 µm	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10263	8	12	2500	NPD
2,8	NailScrew®	45	7/38	4,2	31	Bez povrchové úpravy	1	17MnB3/20MnB4	EN 10263	8,3	18	2500	NPD
		45 - 65	5,9/27	4,2	30 - 44	Elektro zinkovaný 12 µm	1-2				13,5		
		45 - 75 45 - 75	5,9/27 7/38	4,2 4,2	30 - 55 31	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	8,3	13,5 18	1150	NPD

NPD = Nestanovený výkon

f<sub>ak,k</sub> a f<sub>head,k</sub> testováno ve dřevě o měrné hustotě 350 kg/m<sup>3</sup>