

Prohlášení o vlastnostech, DoP 401/2013

(Verze 3)

Chcete-li zobrazit předchozí verze, klikněte na příslušný odkaz: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP401_V2/DOP_401_Czech_V2.pdf

1. Produkt: Spony pro sponkovací nářadí
2. Identifikace: Spony Paslode
3. Použití: Pro samonosné dřevěné konstrukce
4. Jméno, registrované obchodní jméno či registrovaná obchodní značka, kontaktní adresa výrobce ve shodě s článkem 11 (5):

ITW Befestigungssysteme GmbH
Carl-Zeiss-Straße 19
D-30966 Hemmingen

5. Odpovědný zástupce: N/A

6. Systém ohodnocení: 3

7. Testovací laboratoř:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
D-64285 Darmstadt

vykonán ITT v souladu se systémem 3 (b) "stanovení produktu na základě testu (vycházejícího ze vzorku dodaného výrobcem), typové kalkulace".

8. Na 2019-02-20 Evropské technické posouzení ETA-16/0535 bylo vydáno Deutsches Institut für Bautechnik, Kolonnenstraße 30B, D-10829 Berlin.

9. Deklarované vlastnosti:

Poznámky:

Charakteristické hodnoty jsou vypočteny nebo testovány podle ETA-16/0535 a EN 14592:2008+A1:2012.

10. Produkt je vyroben v souladu s požadavky bodu 9.

Tato deklarace výkonosti je vytvořena výlučně v zodpovědnosti výrobce popsaného v bodě 4.

Podpis odpovědného zástupce výrobce:



Torsten Eckstein
General Manager

Hemmingen, 2019-06-12

Prohlášení o vlastnostech, DoP 401/2013

(Verze 3)

Deklarované hodnoty v souladu s ETA-16/0535 a EN 14592:2008 + A1:2012 (s povlakem typu 3)

Nominální průměr	Délka spony	Šířka hlavy	Díličí oblast	Délka obalené části	Ochrana proti korozi	Servisní skupina	Materiál	Ocel	Charakteristické hodnoty f_u min. 900 N/mm ²			
									Tažný parametr	Parametr Hlavy hřebíku	Moment Ohybu	Tažná kapacita
[mm]	[mm]	[mm]	[mm ²]	[mm]					$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	$M_{y,Rk}$ [Nmm]	$F_{tens,k}$ [N]
1,53	41-50	12,8	1,83	Plně	Elektro zinkovaný 12 μ m A2, A4 a delší	1-2 1-3	SAE 1018/C20D 1.4301/1.4401/1.4529	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	4,9 $F_{ax,Rd} = 70$ N	36,0	620	NPD