

## Declaration of Performance, DoP 001/2013

(Verze 9)

Chcete-li zobrazit předchozí verze, klikněte na příslušný odkaz: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001\\_V8/DOP\\_001\\_Czech\\_V8.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V8/DOP_001_Czech_V8.pdf)

1. Produkt: Hřebíky v papírovém a plastovém pásu pro hřebíkové pistole
2. Identifikace: Hřebíky Paslode
3. Použití: Pro samonosné dřevěné konstrukce
4. Jméno, registrované obchodní jméno či registrovaná obchodní značka, kontaktní adresa výrobce ve shodě s článkem 11 (5):  
ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart
5. Odpovědný zástupce: N/A
6. Systém ohodnocení: 3
7. Testovací laboratoř:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

vykonán ITT v souladu se systémem 3 (b) "stanovení produktu na základě testu (vycházejícího ze vzorku dodaného výrobcem), typové kalkulace".

8. Pro PPN hřebíky Paslode konvex bylo vydáno Evropské technické vyhodnocení:  
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund vydána ETA-09/0273 výkonost podle systému 2+ a vystaven 2015-04-28.
9. Deklarované vlastnosti:

Poznámky:

Charakteristické hodnoty jsou stanoveny a testovány v souladu s EN 14592:2008+A1:2012; kromě PPN hřebíků Paslode v souladu s ETA-09/0273.

10. Produkt je vyroben v souladu s požadavky bodu 9.

Tato deklarace výkonosti je vytvořena výlučně v zodpovědnosti výrobce popsaného v bodě 4.

Podpis odpovědného zástupce výrobce:



Flemming Sørensen  
Production and Engineering Manager

Middelfart, 2022-02-25

Deklarované hodnoty v souladu s EN 14592:2008 + A1:2012										Charakteristické hodnoty, $f_{u,k}$ min. 600 nebo 700 N/mm <sup>2</sup>			
Průměr hřebíku [mm]	Profil	Délka [mm]	Průměr hlavy/ oblast hlavy [mm/mm <sup>2</sup> ]	Délka špičky [mm]	Délka válcování [mm]	Ochrana proti korozi	Servisní skupina	Materiál	Ocel	Tažný parametr $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Parametr Hlavy hřebíku $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Moment ohybu $M_{y,k}$ [Nmm]	Tažná kapacita $f_{tens,k}$ [N]
<b>HŘEBÍKY</b>													
2,2	Konvex	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Bez povrchové úpravy	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Hladký	60	7,4/9/28	3,7	N/A	Bez povrchové úpravy	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Konvex	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Hladký	51-80	6,25/30 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Bez povrchové úpravy Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
	Konvex	75	6,8/36	4,2	49	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,7	24,6	2700	NPD
	Konvex	25-90	5,7/25 6,4/32 6,25/30 6,8/36 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Bez povrchové úpravy Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A2 A4	1 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	8 8 7 7 7	20	2200 2200 2100 2600 2600	NPD
	Konvex	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088-1	6,1 6,1	N/A	1950 2950	NPD
	Jagged	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	2400	NPD
3,1	Hladký	70-90	6,5/33 7,6/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	N/A	Bez povrchové úpravy Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510	2,4	8,5	3950	NPD
	Konvex	63-98	6,5/33 7,6/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	50-62	Bez povrchové úpravy Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A2 A4	1 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	9 9 8 8 8	21	2500 2500 2400 3000 3000	NPD
	Unilock	90-98	6,5/33 7/38 7,6/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Bez povrchové úpravy Galv-Plus min. 12 µm (90 mm) HDG* A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	9 9 8 8	21	2500 2500 2400 3000	NPD
	Jagged	90	7/38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	3000	NPD
	Šroubový hřebík	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD
		100	7,1/39	4,7	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	15	4300	NPD
3,3	Hladký	96 100	7,1/39 7,6/5,45/34	5,0	N/A	Bez povrchové úpravy	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
	Šroubový hřebík	88 90-100	7,1/39	5,0 4,0	68 53-63	HDG* min. 55 µm Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1-3 1	AISI 1008 Si C9D	ASTM A510 EN ISO 16120-2	6,6 3,8	13,1 16,1	2800 5800	NPD
	Konvex	65	7,1/39	4,0	40	Elektro zinkovaný 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600	NPD
3,4	Hladký	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Bez povrchové úpravy	1 1-2	AISI 1008 AISI 1008	ASTM A510 ASTM A510	2,4 2,4	8,5 8,5	5050	NPD
	Konvex	100	7,5/5,4/34		68	Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD
3,8	Hladký	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Bez povrchové úpravy Galv-Plus min. 12 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
	Konvex	110-130	7,8/47	5,7	67	Bez povrchové úpravy HDG* min. 55 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD
4,2	Hladký	90-130 130 150	8,6/58	6,3	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 12 µm Bez povrchové úpravy	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
	Konvex	160 130	8,6/58	6,3	130: 48 mm 160: 78 mm	Elektro zinkovaný 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD
4,6	Hladký	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Bez povrchové úpravy HDG* Bez povrchové úpravy	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD

Deklarované hodnoty v souladu s EN 14592:2008 + A1:2012										Charakteristické hodnoty, $f_{u,k}$ min. 600 nebo 700 N/mm <sup>2</sup>			
Průměr hřebíku [mm]	Profil	Délka [mm]	Průměr hlavy/ oblast hlavy [mm/mm <sup>2</sup> ]	Délka špičky [mm]	Délka válcování [mm]	Ochrana proti korozi	Servisní skupina	Materiál	Ocel	Tažný parametr  $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Parametr Hlavy hřebíku  $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Moment ohybu  $M_{y,k}$ [Nmm]	Tažná kapacita  $f_{tens,k}$ [N]

## NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Elektro zinkovaný 12 µm + HT** A2	1-2 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	8,3	18	2500 1150	NPD
-----	------------	-------	------	-----	-------	--------------------------------------	------------	---------------------------	------------------------	-----	----	--------------	-----

										Tažná kapacita  $f_{ax,Rk}$ [N]	Střihová kapacita Tenká deska (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Střihová kapacita Silná deska (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Tažná kapacita  $f_{tens,k}$ [N]
<b>PP HŘEBÍKY</b>													
3,4	Šroubový hřebík	35	7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1045/C45	EN 10269	280	988		9650

## PP HŘEBÍKY - ETA 09/0273

4	Konvex	35-60	N/A	6	35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 35 60 mm: 45	N2*** + HT** Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1-2 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1045/C45 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	35 mm: 555 40 mm: 868 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35mm: 1467 40mm: 1877 50mm: 2244 60mm: 2596	35mm: 1595 40mm: 2040 50mm: 2439 60mm: 2822	Elektro zinkovaný + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A2: NPD A4: 9600
---	--------	-------	-----	---	--	--	---------------------------------	--	---	--	--	--	--

Druh obalu: 2 (pro snadný vstup), většinou od délky delší než 75 mm

\* HDG = Žárově zinkované

\*\* HT = + tvrzený

\*\*\* N2 galv. pozink 8µm. Dokumentačně odpovídá servisní třídě 2 NPD

= Nestanovený výkon

$f_{ax,k}$  a  $f_{head,k}$  testováno ve dřevě o měrné hustotě 350 kg/m<sup>3</sup>