

Declaration of Performance, DoP 100/2013

(Verze 4)

Chcete-li zobrazit předchozí verze, klikněte na příslušný odkaz: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP100_V3/DOP_100_Czech_V3.pdf

1. Produkt: Hřebíky navařené na drátku pro hřebíkové pistole
2. Identifikace: Hřebíky haubold
3. Použití: Pro samonosné dřevěné konstrukce
4. Jméno, registrované obchodní jméno či registrovaná obchodní značka, kontaktní adresa výrobce ve shodě s článkem 11 (5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Odpovědný zástupce: N/A
6. Systém ohodnocení: 3
7. Testovací laboratoř:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarní 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

vykonán ITT v souladu se systémem 3 (b) "stanovení produktu na základě testu (vycházejícího ze vzorku dodaného výrobcem), typové kalkulace".

8. Požadovaný výkon podle ETA; N/A
9. Deklarované vlastnosti:

Poznámky:

Charakteristické hodnoty jsou stanoveny a testovány v souladu s EN 14592:2008+A1:2012.

10. Produkt je vyroben v souladu s požadavky bodu 9.

Tato deklarace výkonosti je vytvořena výlučně v zodpovědnosti výrobce popsaného v bodě 4.

Podpis odpovědného zástupce výrobce:



Flemming Sørensen
Engineering Manager

Middelfart, 06.02.2023

Prohlášení o vlastnostech, DoP 100/2013

							Deklarované hodnoty v souladu s EN 14592:2008 + A1:2012						
Průměr hřebíku [mm]	Profil	Délka [mm]	Průměr hlavy/ oblast hlavy [mm/mm ²]	Délka špičky [mm]	Délka válnování [mm]	Ochrana proti korozi	Servisní skupina	Materiál	Ocel	Charakteristické hodnoty, fu,k min. 600 nebo 700 N/mm ²			
										Tažný parametr f _{ax,k} [N/mm ²]	Parametr Hlavy hřebíku f _{head,k} [N/mm ²]	Moment ohybu M _{y,k} [Nmm]	Tažná kapacita f _{tens,k} [N]
2,1	Hladký	27-65	4,6/16 5/19	3,0	N/A	Bright Electro-Galv 5 µm Electro-Galv 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1400	NPD
2,1	Konvex	27-65	4,6/16 5/19	3,0	17-55	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,9 6,7 6,7 8,2 8,2	19,4	1100 1100 1100 1150 1150	NPD
2,3	Hladký	40-60	5,7/26	3,2	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1800	NPD
2,3	Šroubový hřebík	40-60	5,7/26	3,2	17-37	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,4	20,9	1700	NPD
2,5	Hladký	35-75	6,1/29	3,5	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
2,5	Konvex	35-75	6,1/29	3,5	24-54	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	7,5 7,2 7,2 7,6 7,6	20,9	1550 1550 1550 1450 1450	NPD
2,5	Konvex	50-65	5,8/26	3,5	38-53	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,3	18	2150	3,1
2,5	Konvex	65	6/28	3,5	53	HDG min. 55 µm A4	1-3	AISI 1008 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	6,3	18	2150	3,1
2,5	Šroubový hřebík	70	6,1/29	3,5	46	Bez povrchové úpravy	1	D9-1	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1900	NPD
2,5	Šroubový hřebík	40-75	6,1/29	3,5	16-46	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,2	20,9	2400	NPD
2,8	Hladký	50-90	6,5/33	3,9	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Konvex	36-90	6,5/33	3,9	25-60	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,3 7,3 7,3 7,3	21,6	2300 2450 2450 1950 1950	NPD
2,8	Šroubový hřebík	45-90	6,5/33	3,9	21-66	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,8	Konvex	75	6,5/33	3,9	61	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,4	18	3150	4,2
3,0	Hladký	19-32 19-45 25	9,5/70	3,4	N/A	Electro-Galv 5µm HDG* min. 55 µm A2	1 1-3 1-3	C9D C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,0	Konvex	19-25	9,5/70	3,4	15-20	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Hladký	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Konvex	50-90	7,1/40	3,4	39-60	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3 1-3	C9D C9D C9D AISI 1008 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,9 7,1 7,1 8,4 8,4	15,3	3000 3000 3000 2400 4000 4000	NPD
3,1	Šroubový hřebík	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,1	Konvex	90	6,5/33	3,4	26	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	4,8	16	4500	5
3,4	Hladký	90	7,1/40	3,7	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Konvex	90	7,1/40	3,7	71	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD

Druh obalu: 2 (pro snadný vstup)

HDG = Žárově zinkované

NPD = Nestanovený výkon

f_{ax,k} a f_{head,k} testováno ve dřevě o měrné hustotě 350 kg/m³

Prohlášení o vlastnostech, DoP 100/2013

							Deklarované hodnoty v souladu s EN 14592:2008 + A1:2012						
Průměr hřebíku [mm]	Profil	Délka [mm]	Průměr hlavy/ oblast hlavy [mm/mm ²]	Délka špičky [mm]	Délka válcování [mm]	Ochrana proti korozi	Servisní skupina	Materiál	Ocel	Charakteristické hodnoty, fu,k min. 600 nebo 700 N/mm ²			
										Tažný parametr f _{ax,k} [N/mm ²]	Parametr Hlavy hřebíku f _{head,k} [N/mm ²]	Moment ohybu M _{y,k} [Nmm]	Tažná kapacita f _{tens,k} [N]
2,1 - 3,8	Hladký	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	N/A	Bright Electro-Galv 5 µm Electro-Galv 12 µm Electro-Galv 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,1: 1200 2,3: 1550	NPD
2,1 - 3,8	Šroubový hřebík	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	40-110	Bright Electro-Galv 5 µm Electro-Galv 12 µm Electro-Galv 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,5: 1900 2,8: 2600	NPD
2,1 - 3,8	Konvex	22-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	12-110	Bright Electro-Galv 5 µm Electro-Galv 12 µm Electro-Galv 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,8: 2600	NPD

NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	65 75	7/38 6,7/35	4,2	33 43	Bright Electro-Galv 12 µm	1 1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10263	8,3	18	2500	NPD
-----	------------	----------	----------------	-----	----------	------------------------------	----------	---------------	----------	-----	----	------	-----

Druh obalu: 2 (pro snadný vstup)

HDG = Žárově zinkované

NPD = Nestanovený výkon

f_{ax,k} a f_{head,k} testováno ve dřevě o měrné hustotě 350 kg/m³