

Declaration of Performance, DoP 100/2013

(Version 4)

Um frühere Versionen zu sehen, auf den Link klicken: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP100_V3/DOP_100_German_V3.pdf

1. Produkttyp: Drahtgebundene Nägel für Nagelgeräte
2. Identifikation: haubold Nägel
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung".

8. Leistungserklärung anhand ETA: N/A
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß EN 14592:2008+A1:2012 berechnet oder geprüft.
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Flemming Sørensen
Engineering Manager

Middelfart, 06.02.2023

Leistungserklärung, DoP 100/2013

Nagel- durchmesser [mm]	Profilform	Nagel- länge [mm]	Kopf- durchmesser /Kopffläche [mm/mm ²]	Nagel- spitzenlänge [mm]	Gerillte Länge [mm]	Korrosionsschutz	Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012						
							Nutzungs- klasse	Material	Stahlnorm	Charakteristische Werte fu,k min. 600 oder 700 N/mm ²			
										Ausziehparameter f _{ax,k} [N/mm ²]	Kopfdurchzieh- parameter f _{head,k} [N/mm ²]	Fließ-moment M _{y,k} [Nmm]	Zugtrag- fähigkeit f _{tens,k} [N]
2,1	Glatt	27-65	4,6/16 5/19	3,0	N/A	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1400	NPD
2,1	Rille	27-65	4,6/16 5/19	3,0	17-55	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,9 6,7 6,7 8,2 8,2	19,4	1100 1100 1100 1150 1150	NPD
2,3	Glatt	40-60	5,7/26	3,2	N/A	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1800	NPD
2,3	Schraub	40-60	5,7/26	3,2	17-37	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,4	20,9	1700	NPD
2,5	Glatt	35-75	6,1/29	3,5	N/A	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
2,5	Rille	35-75	6,1/29	3,5	24-54	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	7,5 7,2 7,2 7,6 7,6	20,9	1550 1550 1550 1450 1450	NPD
2,5	Rille	50-65	5,8/26	3,5	38-53	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,3	18	2150	3,1
2,5	Rille	65	6/28	3,5	53	HDG min. 55 µm A4	1-3	AISI 1008 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	6,3	18	2150	3,1
2,5	Schraub	70	6,1/29	3,5	46	Blank	1	D9-1	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1900	NPD
2,5	Schraub	40-75	6,1/29	3,5	16-46	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,2	20,9	2400	NPD
2,8	Glatt	50-90	6,5/33	3,9	N/A	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Rille	36-90	6,5/33	3,9	25-60	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,3 7,3 7,3 7,3	21,6	2300 2450 2450 1950 1950	NPD
2,8	Schraub	45-90	6,5/33	3,9	21-66	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,8	Rille	75	6,5/33	3,9	61	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,4	18	3150	4,2
3,0	Glatt	19-32 19-45 25	9,5/70	3,4	N/A	Elektro galvanisiert 5 µm HDG* min. 55 µm A2	1 1-3 1-3	C9D C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,0	Rille	19-25	9,5/70	3,4	15-20	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Glatt	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Rille	50-90	7,1/40	3,4	39-60	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3 1-3	C9D C9D C9D AISI 1008 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTMA519 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,9 7,1 7,1 8,4 8,4	15,3	3000 3000 3000 2400 4000 4000	NPD
3,1	Schraub	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,1	Rille	90	6,5/33	3,4	26	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	4,8	16	4500	5
3,4	Glatt	90	7,1/40	3,7	N/A	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Rille	90	7,1/40	3,7	71	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens)

HDG = Feuerverzinkt

NPD = Keine Leistung festgelegt

f_{ax,k} und f_{head,k} sind bei einer charakteristischen Holzdichte von 350 kg/m³ geprüft wurde

Leistungserklärung, DoP 100/2013

Nagel- durchmesser [mm]	Profilform	Na- gel-länge [mm]	Kopf- durch-messer /Kopffläche [mm/mm ²]	Nagel- spitzenlänge [mm]	Gerillte Länge [mm]	Korrosionsschutz	Nutz- ungs-klasse	Material	Stahlnorm	Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012			
										Charakteristische Werte fu _k min. 600 oder 700 N/mm ²			
										Ausziehparameter f _{ax,k} [N/mm ²]	Kopfdurchzieh- parameter f _{head,k} [N/mm ²]	Fließ-moment M _{y,k} [Nmm]	Zugtrag- fähigkeit f _{tens,k} [N]
2,1 - 3,8	Glatt	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	N/A	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm Electro-Galv 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,1: 1200 2,3: 1550	NPD
2,1 - 3,8	Schraub	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	40-110	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm Electro-Galv 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,5: 1900 2,8: 2600	NPD
2,1 - 3,8	Rille	22-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	12-110	Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm Electro-Galv 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,8: 2600	NPD

NAILSREW®

2,8	NailScrew®	65 75	7/38 6,7/35	4,2	33 43	Blank Elektro galvanisiert 12 µm	1 1-2	17MnB3 oder 20MnB4	EN 10263	8,3	18	2500	NPD
-----	------------	----------	----------------	-----	----------	-------------------------------------	----------	-----------------------	----------	-----	----	------	-----

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens)

HDG = Feuerverzinkt

NPD = Keine Leistung festgelegt

f_{ax,k} und f_{head,k} sind bei einer charakteristischen Holzdichte von 350 kg/m³ geprüft worde