

1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:
Paslode: FullHead BRIGHT, FullHead EG5, FullHead EG12H, FullHead EG12, FullHead HDG, FullHead A2
Haubold: FullHead A2
2. Verwendungszweck: Tragende Verbindungen in Holzkonstruktionen
3. Hersteller: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
4. Bevollmächtigter: N/A
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 3
6. a) Harmonisierte Norm: EN 14592:2008+A1:2012
Notifizierte Stelle:
 - VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau [no. 1503], Annastrasse 18, DE-64285 Darmstadt
 - Strojirensky zkusebni ustav, s.p. [no. 1015], Tovarni 5, CZE-466 21 JABLONEC nad Nisou
7. Erklärte Leistung: Das Produkt entspricht den in Tabelle 1 angegebenen Leistungen.

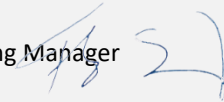
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Flemming Sørensen

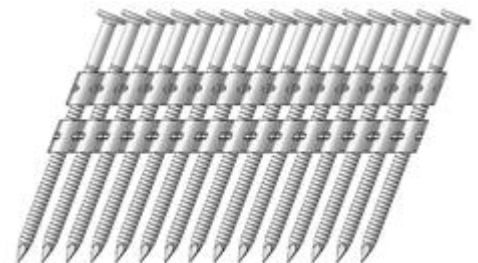
Production and Engineering Manager





Middelfart, 18.04.2023



Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails

Strip angle: 17°/ 21°/ 34°



Symbol	Oberfläche	Nutzungsklasse	Korrosionsschutz	Material	Stahlnorm
	BRIGHT EG5 – ELECTROGALV.	1	-	AISI 1008	ASTM A510
	EG12H* - ELECTROGALV. EG12 - ELECTROGALV.	2	>12µm Zinc	19MnB4Cr AISI 1008	EN 10269 ASTM A510
	HDG - HOT DIPPED GALV.	3	>55µm Zinc	AISI 1008 / C9D	ASTM A510 / ISO 16120-2
	A2 / A4 - STAINLESS STEEL	3	-	A2/A4	EN 10088-1

*H = Heat treated

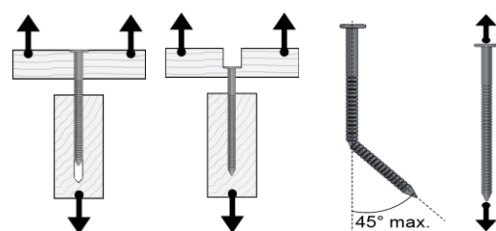
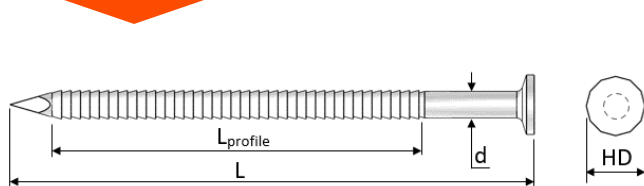


Tabelle 1: Erklärte Leistungen

Profil- form	Durch- messer	Länge	Gerillte Länge	Kopfdurch- messer/ Kopffläche	Spitzen- länge	Auszieh- parameter	Kopfdurch- zieh- parameter	Fließ- moment	Zugtrag- fähigkeit
	d	L	L _{profile}	HD		f _{ax,k}	f _{head,k}	M _{y,k}	F _{tens,k}
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[Nmm]	[kN]

FullHead BRIGHT

GLATT	3,3	65	N/A	7,1 /39	5	2,4	8,5	4650	NPD
SCREW	2,8	70 - 80	61	6,8 /36	4,2	4	20	3350	NPD
	3,1	90	73	7,1 /39	4,7	4	21	4600	
	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	

FullHead EG5

SCREW	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	NPD
-------	-----	-----	----	----------	---	---	----	------	-----

FullHead EG12H

NailScrew	2,8	50 - 75	31-46	7,0 /38	4,2	8	18	2500	NPD
-----------	-----	---------	-------	---------	-----	---	----	------	-----

FullHead EG12

RILLE	2,8	65	48	6,8 /36	4,2	7	20	2550	NPD
	3,1	75 - 90	58 - 68	7,1 /39	4,7	7	21	3000	
	3,3	65	48	7,1 /39	5	7	16	5600	
SCREW	3,3	90	68	7,1 /39	5	4	16	5800	NPD

FullHead HDG

RILLE	2,5*	50	37	5,85 /26	3,7	8	20	1600	NPD
	3,1	65 - 90	47 - 68	7,1 /39	4,7	8	21	2400	
JAGGED	2,8	55 - 75	Full	6,8 /36	4,2	5	18	2400	NPD
	3,1	90	Full	7,0 /38	4,3	5	18	3000	

FullHead A2

RILLE	2,8	25-32	16 – 23	7,1 /39	3,1	6,1	-	2950	
	2,8	55	36	6,8 /36	4,2	7	20	2600	
NailScrew	2,8	50 – 75	31 – 46	7,0 /38	4,2	8	18	1150	NPD

FullHead A2

RILLE	2,5	25	16	6,8 /36	3,1	6,7	-	1450	NPD
-------	-----	----	----	---------	-----	-----	---	------	-----

haubold®

Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012

Drahtzugfestigkeit, f_u min. 600 oder 700 N/mm²

$f_{ax,k}$ und $f_{head,k}$ sind bei einer charakteristischen Holzdicke von 350 kg/m³ geprüft worden

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens), generell für Nägel ≥ 75 mm

NPD = Keine Leistung festgelegt

* Schwarz / Terracotta bemalte Köpfe