

Declaration of Performance, DoP 001/2013

(Version 9)

Um frühere Versionen zu sehen, auf den Link klicken: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V8/DOP_001_German_V8.pdf

1. Produkttyp: Papier- und Plastikgebundene Nägel für Nagelgeräte
2. Identifikation: Paslode Nägel
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5): ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung".

8. Für rille Paslode Ankernägel wurde eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund hat ETA-09/0273 unter System 2+ vorgenommen und ausgestellt am 2015-04-28.
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur
Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß EN 14592:2008 und A1:2012 berechnet oder geprüft, außer für Paslode Ankernägel, die gemäß ETA-09/0273 deklariert wurden.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Flemming Sørensen
Production and Engineering Manager

Middelfart, 2022-02-25

							Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012						
Nagel- durch- messer [mm]	Profil- form	Nagel- länge [mm]	Kopfdurch- messer / Kopffläche [mm/mm²]	Nagel- spitzenlänge [mm]	Gerillte Länge [mm]	Korrosionsschutz	Service class	Material	Steel standard	Charakteristische Werte, f _{u,k} min. 600 oder 700 N/mm²			
										Auszieh- parameter f _{ax,k} [N/mm²]	Kopfdurchzieh- parameter f _{head,k} [N/mm²]	Fließmoment M _{y,k} [Nmm]	Zugtragfähigkeit f _{tens,k} [N]
NÄGEL													
2,2	Rille	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Glatt	60	7/4,9/28	3,7	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Rille	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Glatt	51-80	6,25/30 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
	Rille	75	6,8/36	4,2	49	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,7	24,6	2700	NPD
	Rille	25-90	5,7/25 6,4/32 6,25/30 6,8/36 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	8	20	2200	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	8		2200	
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7		2100	
						A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	7		2600	
						A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	7		2600	
	Rille	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088-1	6,1 6,1	N/A	1950 2950	NPD
Jagged	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	2400	NPD	
3,1	Glatt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 EN 10088-1	2,4	8,5	3950	NPD
	Rille	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	50-62	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	9	21	2500	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	9		2500	
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8		2400	
						A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	8		3000	
						A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	8		3000	
	Unilock	90-98	6,5/33 7/38 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Blank Galv-Plus min. 12 µm (90 mm) HDG* A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	9 9 8 8	21	2500 2500 2400 3000	NPD
	Jagged	90	7 - 38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	3000	NPD
Schraub	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD	
	100	7,1/39	4,7	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	15	4300	NPD	
3,3	Glatt	96 100	7,1/39 7,6/5,45/34	5,0	N/A	Blank	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
	Schraub	88 90-100	7,1/39	5,0 4,0	68 53-63	HDG* min. 55 µm Blank Elektro galvanisiert 5 µm Elektro galvanisiert 12 µm	1-3 1 1	AISI 1008 Si C9D	ASTM A510 EN ISO 16120-2	6,6 3,8	13,1 16,1	2800 5800	NPD NPD
		Rille	65	7,1/39	4,0	40	Elektro galvanisiert 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600
3,4	Glatt	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008 AISI 1008	ASTM A510 ASTM A510	2,4 2,4	8,5 8,5	5050	NPD
	Rille	100	7,5/5,4/34		68	Blank Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD
3,8	Glatt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Blank HDG* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
	Rille	110-130	7,8/47	5,7	67	Blank Elektro galvanisiert 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD
4,2	Glatt	90-130 130 150	8,6/58	6,3	N/A	Blank Elektro galvanisiert 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
	Rille	160 130	8,6/58	6,3	130: 48 mm 160: 78 mm	Blank HDG*	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD
4,6	Glatt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Blank Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD

Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012										Charakteristische Werte, $f_{u,k}$ min. 600 oder 700 N/mm ²			
Nagel- durch- messer	Profil- form	Nagel- länge	Kopfdurch- messer / Kopffläche	Nagel- spitzenlänge	Gerillte Länge	Korrosionsschutz	Service class	Material	Steel standard	Auszieh- parameter	Kopfdurchzieh- parameter	FlieBmoment	Zugtragfähigkeit
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm]					$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	$M_{y,k}$ [Nmm]	$f_{tens,k}$ [N]

NAILScrew®

2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Elektrogalv. 12µm +HT** A2	1-2 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	8,3	18	2500 1150	NPD
-----	------------	-------	------	-----	-------	-------------------------------	------------	---------------------------	------------------------	-----	----	--------------	-----

										Auszieh- festigkeit	Tragfähigkeit auf Abscheren Dünne Stahlbleche (0,9 ≤ t < 2 mm)	Tragfähigkeit auf Abscheren Dicke Stahlbleche (2 ≤ t ≤ 4 mm)	Zugtragfähigkeit
ANKERNÄGEL										$F_{ax,Rk}$ [N]	$F_{v,Rk}$ [N]	$F_{v,Rk}$ [N]	$f_{tens,k}$ [N]
3,4	Schraub	35	7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	AISI 1045/C45	EN 10269	280	988		9650

ANKERNÄGEL - ETA 09/0273

4	Rille	35-60	N/A	6	35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 35 60 mm: 45	N2*** + HT** Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1-2 1-2 1-3 1-3 1-3	AISI 1045/C45 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	35 mm: 555 40 mm: 868 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Elektrogalvanisiert + HT***: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A2: NPD A4: 9600
---	-------	-------	-----	---	--------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------

Überzugsart: 2 (zur Erleichterung des Eintreibens), generell für Nägel ≥ 75 mm

* HDG = Feuerverzinkt

** HT = + gehärtet

*** N2 electrogalv. 8 µm. Für Nutzungsklasse 2 dokumentiert.

NPD = Keine Leistung festgelegt

$f_{ax,k}$ und $f_{head,k}$ sind bei einer charakteristischen Holzdichte von 350 kg/m³ geprüft worden