

## Leistungserklärung, DoP 401/2013

(Version 3)

Um frühere Versionen zu sehen, auf den Link klicken: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP401\\_V2/DOP\\_401\\_German\\_V2.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP401_V2/DOP_401_German_V2.pdf)

1. Produkttyp: Streifengebundene Klammern für Klammergeräte
2. Identifikation: Paslode Klammern
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5):

ITW Befestigungssysteme GmbH  
Carl-Zeiss-Straße 19  
D-30966 Hemmingen

5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
D-64285 Darmstadt

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung".

8. Am 2019-02-20 wurde eine Europäische Technische Bewertung ETA-16/0535, vorgenommen unter System 3, vom Deutschen Institut für Bautechnik, Kolonnenstraße 30B, D-10829 Berlin ausgestellt.
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß ETA-16/0535 und EN 14592:2008+A1:2012 berechnet oder geprüft.

10. Die Leistung der Produkte entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Torsten Eckstein  
General Manager

Hemmingen, 2019-06-12

# Leistungserklärung, DoP 401/2013

(Version 3)

Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008+A1:2012 (mit Überzugsart 3) und ETA-16/0535

Nenn- durchmesser	Klammer- länge	Rücken- breite	Querschnitts- fläche	Beharzte Länge	Korrosions- schutz	Nutzungs- klasse	Material	Stahlnorm	Charakteristische Werte $f_u$ min. 900 N/mm <sup>2</sup>			
									Auszieh- parameter	Kopf- durchzieh- parameter	Fließ- moment	Zugtrag- fähigkeit
[mm]	[mm]	[mm]	[mm <sup>2</sup> ]	[mm]					$f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	$M_{y,Rk}$ [Nmm]	$F_{tens,k}$ [N]
1,53	41-50	12,8	1,83	Voll	Elektrogalv 12 µm A2, A4 und höher	1-2 1-3	SAE 1018/C20D 1.4301/1.4401/1.4529	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	4,9 $F_{ax,Rd} = 70$ N	36,0	620	NPD