

## Leistungserklärung, DoP 301/2013

(Version 2)

1 (2)

Um frühere Versionen zu sehen, auf den Link klicken: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP301/DOP\\_301\\_German.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP301/DOP_301_German.pdf)

1. Produkttyp: Schrauben für tragende Holzkonstruktionen
2. Identifikation: Paslode + SPIT Schrauben
3. Vorgesehener Verwendungszweck: Für tragende Holzkonstruktionen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11(5):  
ITW BYG  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart
5. Bevollmächtigter: N/A
6. System zur Bewertung: 3
7. Notifizierte Stelle / Testlabor:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

Danish Technological Institute  
no. 1235  
Gregersensvej 1  
DK-2630 Taastrup

hat eine Erstprüfung nach dem System 3 (b) vorgenommen "Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung".

8. Für Paslode Ankerschrauben wurde eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt:  
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund ausgestellt ETA-09/0273 unter System 3  
vorgenommen und ausgestellt am 2015-04-28.
9. Erklärte Leistung:

Anmerkungen zur Tabelle:

Charakteristische Werte wurden gemäß EN 14592:2008 und A1:2012 berechnet oder geprüft, außer für Ankerschrauben, die gemäß ETA-09/0273 deklariert wurden.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Jakob Lyck  
Head of Nordic Product Management

Middelfart, 2018-02-08

2 (2)

						Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012								
Markenname	Nenndurchmesser / Kerndurchmesser	Länge	Kopfdurch- messer	Gewinde- länge	Korrosionsschutz	Nutzungs- klasse	Material	Stahlnorm	Charakteristische Werte					
									Auszieh- parameter	Kopf- durchzieh- parameter	Fließ- moment	Zugtrag- fähigkeit	Torsions- verhältnis	
	d/d <sub>1</sub> [mm]	[mm]	mm	min. l <sub>g</sub> [mm]					f <sub>ax,k</sub> [N/mm2]	f <sub>head,k</sub> [N/mm2]	M <sub>y,k</sub> [Nmm]	f <sub>tens,k</sub> [kN]		
Paslode® Proscrows	3,0/1,8	20	5,9	Voll	Elektrogalvanisiert	1	AlSi 1018 AlSi 1020 AlSi 1022	ASTM A510	8,3	17,0	1600	4,0	7,8	
	3,5/2,2	20	6,7						8,5	11,4	2300	4,9	6,3	
		25							8,1	12,1	3200,0	6,3	5,0	
		30												
		40												
		50												
	4,0/2,5	25	Voll	Elektrogalvanisiert	1	8,1			12,1	3200,0	6,3	5,0		
		30		Elektrogalvanisiert /CLIMATE® G3	1-3									
		35		Elektrogalvanisiert	1									
		40	27	Elektrogalvanisiert /CLIMATE® G3	1-3									
		45		Elektrogalvanisiert	1									
		50												
		60												
	4,5/2,8	70	8,6	27	Elektrogalvanisiert /CLIMATE® G3	1-3			9,6	11,3	4300,0	4,5	5,1	
		40												
		50												
		60												
		80												
	5,0/3,0	40	9,6	35	Elektrogalvanisiert	1			9,6	10,3	6200,0	9,8	6,1	
		50												
		60												
		70		45										
		80												
		90												
		100		60										
	6,0/3,7	40	Voll	CLIMATE® G3 Elektrogalvanisiert /CLIMATE® G3 Elektrogalvanisiert CLIMATE® G3 CLIMATE® G3	1-3	10,2			10,4	10500	12,5	6,3		
		50												
		60												
		70												
		80	60											
		100												
		120												
150														
200														

SPIT Spanplatten- schraube	4,2/2,8	35	7,2	19	Elektrogalvanisiert	1	AlSi 1020 AlSi 1022	ASTM A510	10,5	17,7	3400	5,5	2,3
		42		22									
		55		28									