

1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:  
PPN-ElectroGalv, PPN-ElectroGalv/HT, PPN-GALVPLUS, PPN-HDG, PPN-A2/A4
2. Verwendungszweck: Tragende Verbindungen in Holzkonstruktionen
3. Hersteller: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
4. Bevollmächtigter: N/A
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+
- 6b. Europäisches Bewertungsdokument: EAD 130033-00-0603 of 2015-03  
Europäische Technische Bewertung: ETA-09/0273 of 2015-04-28  
Technische Bewertungsstelle: ETA Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund  
Notifizierte Stelle: VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau no. 1503, Annastrasse 18, 64285 Darmstadt Germany
7. Erklärte Leistung: Das Produkt entspricht den in Tabelle 1 angegebenen Leistungen.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Flemming Sørensen

Production and Engineering Manager

Middelfart, 10.11.2023



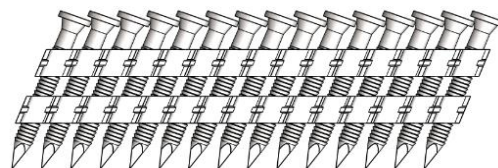
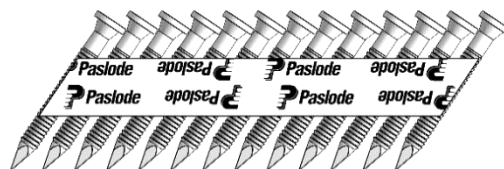
## Paslode RING shank Connector Nails




### Positive Placement Nails - PPN

*Paper collated Nails*

*Plastic collated Nails*

*Loose Nails*



Symbol	Oberfläche	Nutzungs- klasse	Korrosions- schutz	Material	Stahlnorm
	<b>ELECTRO GALVANIZED 12µm + HT*</b>	2	>12 µm zink	AISI 1045/C45	EN 10269
	<b>ELECTRO GALVANIZED 12µm</b>		>12 µm zink	AISI 1045/C45	EN 10269
	<b>GALVPLUS</b>		>14µm zink/alu	AISI 1008	ASTM A510
	<b>HOT DIPPED GALVANIZED - HDG</b>	3	>55µm zink	AISI 1008	ASTM A510
	<b>STAINLESS STEEL</b>	3	-	A2/A4	EN 10088-1

\*HT = Heat Treated

Vorherige Version: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001\\_V9/DOP\\_001\\_German\\_V9.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V9/DOP_001_German_V9.pdf)

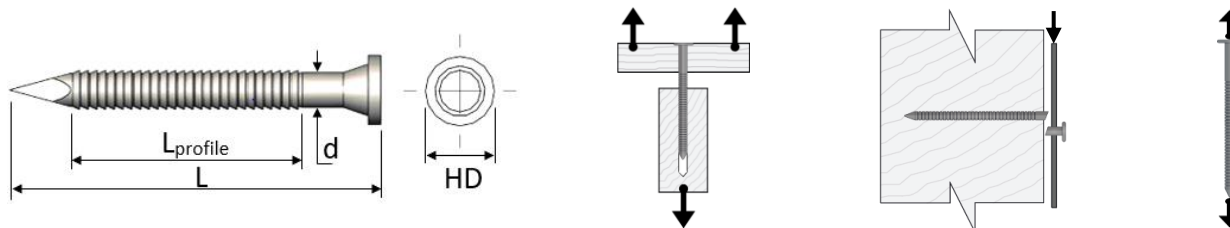


Table 1

Profil- form	Durch- messer	Länge	Gerillte Länge	Kopfdurch- messer/ Kopffläche	Auszieh- parameter	Tragfähigkeit auf Abscheren Dünne Stahlbleche ( $0,9 \leq t < 2\text{mm}$ )	Tragfähigkeit auf Abscheren Dicke Stahlbleche ( $2 \leq t \leq 4\text{mm}$ )	Zugtrag- fähigkeit
	d [mm]	L [mm]	L <sub>profile</sub> [mm]	HD [mm/mm <sup>2</sup> ]	f <sub>ax,Rk</sub> [N]	F <sub>v,Rk</sub> [N]	F <sub>v,Rk</sub> [N]	F <sub>tens,k</sub> [kN]

### **ELECTRO GALVANIZED 12μm + HT** (Paper collated nails)

RILLE	4,0	35	21	7,9/49	555	1467	1595	16150
		40	26		868	1877	2040	
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	

### **ELECTRO GALVANIZED 12μm** (Loose nails)

RILLE	4,0	35	21	7,9/49	555	1467	1595	NPD
		40	26		868	1877	2040	
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	

### **GALVPLUS** (Paper collated, Plastic collated, Loose nails)

RILLE	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	9200
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	

### **HOT DIPPED GALVANIZED – HDG** (Paper collated nails)

RILLE	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	7450
-------	-----	----	----	--------	-----	------	------	------

### **STAINLESS STEEL - A2/A4** (Paper collated and Loose nails)

RILLE	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	A4 = 9600
-------	-----	----	----	--------	-----	------	------	-----------

Deklarierte Werte gemäß EN 14592:2008 + A1:2012

Drahtzugfestigkeit, f<sub>u</sub> min. 600 oder 700 N/mm<sup>2</sup>

f<sub>ax,k</sub> und f<sub>head,k</sub> sind bei einer charakteristischen Holzdichte von 350 kg/m<sup>3</sup> geprüft worden

NPD = Keine Leistung festgelegt