

1. Códigos de identificación única del producto tipo:
Paslode: FullHead BRIGHT, FullHead EG5, FullHead EG12H, FullHead EG12, FullHead HDG, FullHead A2
Haubold: FullHead A2
2. Usos previstos: Para uniones en estructuras de madera que soportan carga
3. Fabricante: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
4. Representante autorizado: N/A
5. Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (EVCP): 3
6. a) Norma armonizada: EN 14592:2008+A1:2012
Organismos notificados:
 - VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau [no. 1503], Annastrasse 18, DE-64285 Darmstadt
 - Strojirensky zkusebni ustav, s.p. [no. 1015], Tovarni 5, CZE-466 21 JABLONEC nad Nisou
7. Prestaciones declaradas: El producto se ajusta a las características esenciales de la tabla 1

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) no 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Flemming Sørensen

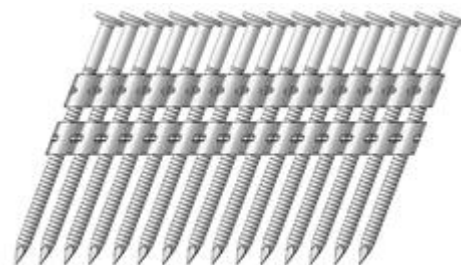
Production and Engineering Manager





Middelfart, 18.04.2023



Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails

Strip angle: 17°/ 21°/ 34°



Símbolo	Superficie	Clase de servicio	Protección contra la corrosión	Material	Acero estándar
	BRIGHT EG5 – ELECTROGALV.	1	-	AISI 1008	ASTM A510
	EG12H* - ELECTROGALV. EG12 - ELECTROGALV.	2	>12µm Zinc	19MnB4Cr AISI 1008	EN 10269 ASTM A510
	HDG - HOT DIPPED GALV.	3	>55µm Zinc	AISI 1008 / C9D	ASTM A510 / ISO 16120-2
	A2 / A4 - STAINLESS STEEL	3	-	A2/A4	EN 10088-1

*H = Heat treated

Declaración de Prestaciones DoP 008/2023.1

Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails – 17°/ 21°/ 34°

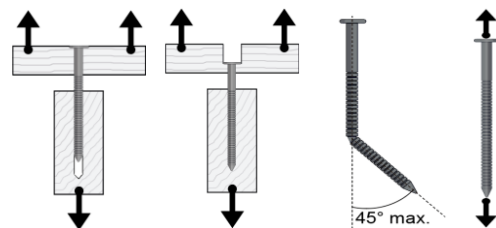
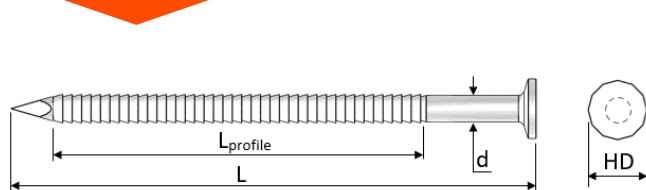


Tabla 1: Características esenciales

Tipo de Caña	Diámetro del clavo	Longitud del clavo	Longitud de la caña anillada	Diámetro de cabeza/ Área de cabeza	Longitud de la punta del clavo	Resistencia a la Extracción	Resistencia a la Extracción de cabeza	Momento de Torsión	Capacidad de Tracción
	d [mm]	L [mm]	L _{profile} [mm]	HD [mm/mm ²]	[mm]	f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nmm]	F _{tens,k} [kN]

FullHead BRIGHT

LISO	3,3	65	N/A	7,1 /39	5	2,4	8,5	4650	NPD
	2,8	70 - 80	61	6,8 /36	4,2	4	20	3350	
SCREW	3,1	90	73	7,1 /39	4,7	4	21	4600	NPD
	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	

FullHead EG5

SCREW	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	NPD
-------	-----	-----	----	----------	---	---	----	------	-----

FullHead EG12H

NailScrew	2,8	50 - 75	31-46	7,0 /38	4,2	8	18	2500	NPD
-----------	-----	---------	-------	---------	-----	---	----	------	-----

FullHead EG12

	2,8	65	48	6,8 /36	4,2	7	20	2550	
ANILLADO	3,1	75 - 90	58 - 68	7,1 /39	4,7	7	21	3000	NPD
	3,3	65	48	7,1 /39	5	7	16	5600	
SCREW	3,3	90	68	7,1 /39	5	4	16	5800	NPD

FullHead HDG

ANILLADO	2,5*	50	37	5,85 /26	3,7	8	20	1600	NPD
	3,1	65 - 90	47 - 68	7,1 /39	4,7	8	21	2400	
JAGGED	2,8	55 - 75	Full	6,8 /36	4,2	5	18	2400	NPD
	3,1	90	Full	7,0 /38	4,3	5	18	3000	

FullHead A2

ANILLADO	2,8	25-32	16 - 23	7,1 /39	3,1	6,1	-	2950	
	2,8	55	36	6,8 /36	4,2	7	20	2600	
NailScrew	2,8	50 - 75	31 - 46	7,0 /38	4,2	8	18	1150	NPD

FullHead A2

ANILLADO	2,5	25	16	6,8 /36	3,1	6,7	-	1450	NPD
----------	-----	----	----	---------	-----	-----	---	------	-----

haubold®

Valores declarados según EN 14592:2008 + A1:2012

Resistencia a la tracción del alambre, f_u min. 600 o 700 N/mm²

$f_{ax,k}$ y $f_{head,k}$ se prueban con una densidad de madera de 350 kg/m³

Tipo de recubrimiento: 2 (para facilitar la inserción), generalmente en clavos de long. ≥ 75 mm

NPD = Sin Prestación Determinada

*Negra / Terracotta cabezas pintadas