

## Declaration of Performance, DoP 100/2013

(Version 4)

Varasemate variantide vaatamiseks, klõpsake vastavat linki: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP100\\_V3/DOP\\_100\\_Estonian\\_V3.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP100_V3/DOP_100_Estonian_V3.pdf)

1. Toote tüüp: Traatseoses naelad naelutitele
2. Algupära: haubold naelad
3. Kasutamiseks: Kandvates puitkonstruktsioonides
4. Nimi, registreeritud ärinimi või registreeritud kaubamärk ning tootja aadress nagu nõutud vastavalt Artiklile 11(5):  
ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart

5. Volitatud esindaja: N/A

6. Hindamissüsteem: 3

7. Teavitatud asutus/katselabor:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

Läbi viidud ITT vastavalt süsteemile 3 (b) " toote tüübi kindlaks määramine vastavalt tüüptestidele (tootja poolt teostatud proovivõtmisel alusel), tüübiarvutused.

8. Deklareeritud toimivus ETA: puudub

9. Kinnitatud toimivus:

Märkused tabeli juurde:

Iseloomulikud väärtused arvutatakse või kontrollitakse vastavalt standardile EN 14592:2008 + A1: 2012.

10. Toodete toimivus on vastavuses deklareeritud toimivusega punktis 9.

Käesolev toimivusdeklaratsioon on välja antud punktis 4 määratletud tootja ainuvastutusel .

Allkirjastatud tootja nimel ja poolt:



Flemming Sørensen  
Engineering Manager

Middelfart, 06.02.2023

# Toimivusdeklaratsioon, DoP 100/2013

							Esitatud väärtused vastavalt standardile EN 14592:2008 + A1:2012						
Naela läbimõõt [mm]	Profiil	Naela pikkus [mm]	Pea läbimõõt / pindala [mm/mm <sup>2</sup> ]	Naelaotsa pikkus [mm]	Profiili pikkus [mm]	Korrosioonikaitse	Kasutus-klass	Materjal	Teras standard	Iseloomulikud väärtused, fu,k min. 600 või 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Väljatõmbe parameeter f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Pea läbitõmbe parameeter f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Paindemoment M <sub>y,k</sub> [Nmm]	Tõmbe jõud f <sub>tens,k</sub> [N]
2,1	Sile	27-65	4,6/16 5/19	3,0	N/A	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1400	NPD
2,1	Kamm	27-65	4,6/16 5/19	3,0	17-55	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,9 6,7 6,7 8,2 8,2	19,4	1100 1100 1100 1150 1150	NPD
2,3	Sile	40-60	5,7/26	3,2	N/A	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1800	NPD
2,3	Keerd	40-60	5,7/26	3,2	17-37	Kirgas	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,4	20,9	1700	NPD
2,5	Sile	35-75	6,1/29	3,5	N/A	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
2,5	Kamm	35-75	6,1/29	3,5	24-54	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	7,5 7,2 7,2 7,6 7,6	20,9	1550 1550 1550 1450 1450	NPD
2,5	Kamm	50-65	5,8/26	3,5	38-53	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,3	18	2150	3,1
2,5	Kamm	65	6/28	3,5	53	HDG min. 55 µm A4	1-3	AISI 1008 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	6,3	18	2150	3,1
2,5	Keerd	70	6,1/29	3,5	46	Kirgas	1	D9-1	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1900	NPD
2,5	Keerd	40-75	6,1/29	3,5	16-46	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,2	20,9	2400	NPD
2,8	Sile	50-90	6,5/33	3,9	N/A	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Kamm	36-90	6,5/33	3,9	25-60	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,3 7,3 7,3 7,3	21,6	2300 2450 2450 1950 1950	NPD
2,8	Keerd	45-90	6,5/33	3,9	21-66	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,8	Kamm	75	6,5/33	3,9	61	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,4	18	3150	4,2
3,0	Sile	19-32 19-45 25	9,5/70	3,4	N/A	Elektersingitud 5 µm HDG* min. 55 µm A2	1 1-3 1-3	C9D C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,0	Kamm	19-25	9,5/70	3,4	15-20	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Sile	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Kamm	50-90	7,1/40	3,4	39-60	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3 1-3	C9D C9D C9D AISI 1008 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTMA510 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,9 7,1 7,1 8,4 8,4	15,3	3000 3000 3000 2400 4000 4000	NPD
3,1	Keerd	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,1	Kamm	90	6,5/33	3,4	26	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	4,8	16	4500	5
3,4	Sile	90	7,1/40	3,7	N/A	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Kamm	90	7,1/40	3,7	71	Kirgas Elektersingitud 5 µm Elektersingitud 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD

Pinnakatte tüüp:2 (naela sissetungimise hõlbustamiseks)

HDG = Kuumsingitud

NPD = ei ole määratud

f<sub>ax,k</sub> ja f<sub>head,k</sub> katsetatakse puidu iseloomulikul tihedusel 350 kg/m<sup>3</sup>

## Toimivusdeklaratsioon, DoP 100/2013

Esitatud väärtused vastavalt standardile EN 14592:2008 + A1:2012										Iseloomulikud väärtused, fu,k min. 600 N/mm <sup>2</sup>			
Naela läbimõõt [mm]	Profiil	Naela pikkus [mm]	Pea läbimõõt / pindala [mm/mm <sup>2</sup> ]	Naelaotsa pikkus [mm]	Profiili pikkus [mm]	Korrosioonikaitse	Kasutus-klass	Materjal	Terase standard	Väljatõmbe parameeter	Pea läbitõmbe parameeter	Paindemoment	Tõmbe jõud
										f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	M <sub>y,k</sub> [Nm]	f <sub>tens,k</sub> [N]
2,1 - 3,8	Sile	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	N/A	Kirgas Elektertsingitud 5 µm Elektertsingitud 12 µm Elektertsingitud 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,1: 1200 2,3: 1550	NPD
2,1 - 3,8	Keerd	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	40-110	Kirgas Elektertsingitud 5 µm Elektertsingitud 12 µm Elektertsingitud 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,5: 1900 2,8: 2600	NPD
2,1 - 3,8	Kamm	22-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	12-110	Kirgas Elektertsingitud 5 µm Elektertsingitud 12 µm Elektertsingitud 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,8: 2600	NPD

### NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	65 75	7/38 6,7/35	4,2	33 43	Kirgas Elektertsingitud 12 µm	1 1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10263	8,3	18	2500	NPD
-----	------------	----------	----------------	-----	----------	----------------------------------	----------	---------------	----------	-----	----	------	-----

Pinnakatte tüüp:2 (naela sissetungimise hõlbustamiseks)

HDG = Kuumtsingitud

NPD = ei ole määratud

f<sub>ax,k</sub> ja f<sub>head,k</sub> katsetatakse puidu iseloomulikul tihedusel 350 kg/m<sup>3</sup>