

## Toimivusdeklaratsioon, DoP 200/2013

(Version 7)

Varasemate variantide vaatamiseks, klõpsake vastavat linki: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP200\\_V6/DOP\\_200\\_Estonian\\_V6.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP200_V6/DOP_200_Estonian_V6.pdf)

1. Toote tüüp: Plastseoses naelad rullis
2. Algupära: Paslode naelad
3. Kasutamiseks: Kandvates puitkonstruktsioonides
4. Nimi, registreeritud ärinimi või registreeritud kaubamärk ning tootja aadress nagu nõutud vastavalt Artiklile 11(5):  
ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart
5. Volitatud esindaja: N/A
6. Hindamissüsteem: 3
7. Teavitatud asutus/katselabor:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

Läbi viidud ITT vastavalt süsteemile 3 (b) " toote tüübi kindlaks määramine vastavalt tüüptestidele (tootja poolt teostatud proovivõtmisel alusel), tüübiarvutused.

8. Deklareeritud toimivus ETA: puudub
9. Kinnitatud toimivus:

Märkused tabeli juurde:

Iseloomulikud väärtused arvutatakse või kontrollitakse vastavalt standardile EN 14592:2008 + A1: 2012.

10. Toodete toimivus on vastavuses deklareeritud toimivusega punktis 9.

Käesolev toimivusdeklaratsioon on välja antud punktis 4 määratletud tootja ainuvastutusel.

Allkirjastatud tootja nimel ja poolt:



Flemming Sørensen

Production and Engineering Manager

Middelfart, 20.10.2022

# Toimivusdeklaratsioon, DoP 200/2013

(Version 7)

							Esitatud väärtused vastavalt standardile EN 14592:2008 + A1:2012						
Naela läbimõõt	Profiil	Naela pikkus	Pea läbimõõt / Pindala	Naelaotsa pikkus	Profiili pikkus	Korrosioonikaitse	Kasutus-klass	Materjal	Terase standard	Iseloomulikud väärtused, $f_{u,k}$ min. 600 või 700 N/mm <sup>2</sup>			
[mm]		[mm]	[mm/mm <sup>2</sup> ]	[mm]	[mm]					Väljatõmbe parameeter $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Pea läbitõmbe parameeter $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Paindemoment $M_{y,k}$ [Nm]	Tõmbef jõud $F_{tens,k}$ [N]

## NAELAD

2,1	Sile	30-50	4,8/18 5,5/23	3,2	N/A	Kirgas Electrogalv. 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1400	NPD
		35	7/38	4,6	N/A	Kuumtsingitud, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1570	NPD
	Keerd	40-50	5/19 5,5/23	3,2	N/A	Kirgas	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,6	19,8	1100	NPD
	Kamm	27-50	5,5/23	3,2	17-31	Kirgas Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	10,5	19,8	1150	NPD
		35-50	4,7/17 5,5/23 5,25/21	4,2 4,2 3,2	17-37 17-37 17-27	Kuumtsingitud, min. 55 µm Kuumtsingitud, min. 55 µm Kuumtsingitud, min. 55 µm	1-3 1-3 1-3	Steel Steel AISI 1008 Si	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTM A510	8,1 8,1 9,2	12,9 12,9 19,8	1050 1050 1000	NPD
		27-40	5,5/23	4,2	14-27	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,8	12,9	1160	NPD
		45-50	5/19		24-29	A2 A4	1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,8			NPD
		30-40	4,7/17 5,0/23	4,2	27	A2 A4	1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,3	13	1150	NPD
		45	-/21	Max 4,2	Min 27,8	Kuumtsingitud, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	NPD
	Sile	35	7/38	4,3	N/A	Kuumtsingitud, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1200	NPD
2,5	Sile	35	6,8/36	5	N/A	Kuumtsingitud, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1940	NPD
		35-75	5,6/24	3,7	N/A	Kirgas	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
		35-75	5,84/26			Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1-2						
	Keerd	45-75	6,5/24	3,7	N/A	Kirgas	1	C9D	EN ISO 16120-2	5,2	19,8	2550	NPD
	Kamm	35	7/38	5	22	Kuumtsingitud, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	9	15,1	1910	NPD
		35-75	5,5/23 5,6/24 7/38	3,7	28-51	Kirgas Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,1	19,8	2100	NPD
		35-75	5,8/26 5,7/25	3,7	33 - 63 22 - 62	Kuumtsingitud, min. 55 µm A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10 6,6 6,6	20 19 19	1500 1900 1900	NPD
		25-50	6,5/33	4	16-39	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD
	Unilock	45	5,8/26	3,7	16	Electrogalv. 12 µm	1-2	AISI 1015	ASTM A510	8,6	19,8	1900	NPD
2,7	Sile	69,5-75	5,6/24	4	N/A	Kirgas	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2750	NPD
	Keerd	45-75	5,6/24	4	N/A	Kirgas	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,2	20	2900	NPD
	Kamm	35-75	5,6/24 6,15/29	4	24-51	Kirgas Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,3 6,8 6,8	20	2600	NPD
2,8	Kamm	51-75	7,25 (5,1)/31	4,2	38-53	Electrogalv. 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	18,5	2550	NPD
		25 25-32	7,1/39	4,2	15 15-22	Kuumtsingitud, min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301	ASTM A510 EN 10088-1	6,1 6,1	NPD NPD	1950 2950	NPD
		48-75 48-65	5,7/25 5,7/25	4,2 4,2	38 - 63 51	Kuumtsingitud, min. 55 µm A4	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	7 7,6	18 20,3	2400 2800	NPD
	Sile	50-88,5	5,6/24 6,85/36	4,4	N/A	Kirgas Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3300	NPD
3,8	Sile	89-130	8,55/57	5,6	N/A	Kirgas Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
	Keerd	100-130	8,55/57	5,6	N/A	Kirgas Electrogalv. 5 µm Electrogalv. 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
4,0	Kamm	40	8/50	6,0	25	Kuumtsingitud, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,9	15,8	6500	NPD

## NAILSCREW

2,5	NailScrew®	40 - 65 30 - 50	5,9/27 7/38	3,7 3,7	30 - 40 20 - 30	Electrogalv. 12 µm	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	8	12	2500	NPD
2,8	NailScrew®	45 45 - 75	7/38 5,9/27	4,2 4,2	31 30-40	Kirgas Electrogalv. 12 µm	1 1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	8,3	18 13,5	2500	NPD
		45 - 75 45 - 55	5,9/27 7/38	4,2 4,2	30 - 55 31	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	8,3	13,5 18	1150	NPD

NPD = ei ole määratud

$f_{ax,k}$  ja  $f_{head,k}$  katsetatakse puidu iseloomulikul tihedusel 350 kg/m<sup>3</sup>