

Eksplatacinių savybių deklaracija, DoP 003/2013

(Versija 3)

Norėdami matyti ankstesnę versiją, paspauskite atitinkamą nuorodą: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP003_V2/DOP_003_Lithuanian_V2.pdf

1. Produkto tipas: Plastiku sujungtos vinys kalimo įrankiams
2. Identifikacija: „Haubold“, & „Paslode“ vinys
3. Paskirtis: Pavadinimas, registruotas prekės pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir kontaktinis gamintojo adresas kaip reikalaujama 11 straipsnio 5 dalyje:
4. Pavadinimas, registruotas prekės pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir kontaktinis gamintojo adresas kaip reikalaujama 11 straipsnio 5 dalyje:

ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Įgaliotas atstovas: Nėra duomenų
6. Vertinimo sistema: 3
7. Notifikuotoji įstaiga / tikrinanti laboratorija:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

ITT atliktas pagal sistemos 3 (b) " produkto tipo apibrėžimą, pagrįstą tipo tikrinimu (mėginius paėmė gamintojas), tipo skaičiavimu".

8. ETA deklaruotos savybės: Nėra duomenų
9. Nustatytos savybės:

Lentelės pastabos:

Būdingos vertės apskaičiuotos arba patikrintos pagal EN 14592:2008+A1:2012 reikalavimus.

10. Produkto savybės atitinka 9 punkte pateiktas savybes.

Savybių deklaracija išduota 4 punkte nurodytam gamintojui prisiimant visą atsakomybę.

Gamintojo vardu pasirašo:



Jan Ditlevsen
Generalinis direktorius

Middelfart, 2018-01-15

Eksplotacinių savybių deklaracija, DoP 003/2013

Vinies skersmuo	Koto profilis	Vinies ilgis	Galvutės skersmuo / galvutės plotas	Vinies galo ilgis	Žiedinio kodo ilgis	Apsauga nuo korozijos	Nurodytosios vertės pagal EN 14592:2008 + A1:2012						
							Aptarnavimo klasė	Medžiaga	Standartinis plienas	Būdingos vertės fu,k min. 600 arba 700 N/mm²			
										Ištraukimo parametras	Galvutės pertraukimo per medžiagą parametras	Ribinio lenkimo momentas	Tempimo jėga
[mm]		[mm]	[mm²]	[mm]	[mm]					f _{ax,k} [N/mm²]	f _{head,k} [N/mm²]	M _{y,k} [Nmm]	f _{tens,k} [N]
2,5	Žiedas	25-35	6,8/36	3,5	16-26	A2 A4	1-3 1-3	1.4301 1.4401	EN 10088-1 EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD
2,8	Lygus	50-90	6,8/35	3,9	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Žiedas	36-90	6,8/35	3,9	25-71	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,8 7,3 7,3	21,6	2450	NPD
2,8	Sraigtinė vinis	45-90	6,8/35	3,9	21-66	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,9	Lygus Sraigtinė vinis	90	6,8/36	4,3	N/A	Ryškus	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3000	NPD
3,1	Lygus	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Žiedas	50-90	7,1/40	3,4	39-71	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,8 7,9 7,9	15,3	3000	NPD
3,1	Sraigtinė vinis	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,3	Žiedas	65	7,1/39	4,9	35	Elektro galvanizacija 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600	NPD
3,4	Lygus	82-130	8,1/50	3,7	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Žiedas	90-130	8,2/53	3,7	75	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD
3,4	Sraigtinė vinis	90-100	8,2/53	3,7	75	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,3	15,2	5800	NPD
3,8	Lygus	100-130	8,1/50	4,2	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
3,8	Žiedas	100-130	8,1/50	4,2	75	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 7,5 7,5	15,0	6050	NPD
3,8	Žiedas	130	8,5/56	4,2	76	Karštā cinkošana, min. 55 µm	1-3	C9D	EN ISO 16120-2	9	21,8	6800	NPD
3,8	Sraigtinė vinis	101-127,5	8,5/57	5,6	N/A	Ryškus	1	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
3,8	Sraigtinė vinis	100-130	9,0/64	5,0	45	Elektro galvanizacija 12µm	1-2	1.5523	EN 10263-1	9,8	14,9	5350	NPD
3,8	Sraigtinė vinis	100-130	8,1/50	4,2	75	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	5,4	15,0	7950	NPD
4,0	Žiedas	40-75	8,0/50	4,4	30-55	Elektro galvanizacija 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,0	NPD	6550	7694
4,2	Lygus	100-160	8,3/54	4,6	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	8750	NPD
4,2	Sraigtinė vinis	145	8,1/52	4,6	75	Ryškus	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,5	15,0	9200	NPD
6,0	Žiedas	80	12,5/122	9,0	66	Elektro galvanizacija 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	NPD	21000	16000

Dangos tipas: 2 (dėl geresnio įkalinimo)

NPD = NPD = charakteristikos nenustatytos

f_{ax,k} ir f_{head,k} matmenys nustatyti, kai tipiškas medienos tankis yra 350 kg/m³