

Eksploatacinių savybių deklaracija, DoP 200/2013

(Versija 7)

Norėdami matyti ankstesnę versiją, paspauskite atitinkamą nuorodą: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP200_V6/DOP_200_Lithuanian_V6.pdf

1. Produkto tipas: Plastikinės į ritę susuktos vinys
2. Identifikacija: Paslode vinys
3. Paskirtis: krūvį laikančioms medinėms konstrukcijoms
4. Pavadinimas, registruotas prekės pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir kontaktinis gamintojo adresas kaip reikalaujama 11 straipsnio 5 dalyje:
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Įgaliotas atstovas: Nėra duomenų
6. Vertinimo sistema: 3
7. Notifikuotoji įstaiga / tikrinanti laboratorija:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

ITT atliktas pagal sistemos 3 (b) " produkto tipo apibrėžimą, pagrįstą tipo tikrinimu (mėginius paėmė gamintojas), tipo skaičiavimu".

8. ETA deklaruotos savybės: Nėra duomenų
9. Nustatytos savybės:

Lentelės pastabos:

Būdingos vertės apskaičiuotos arba patikrintos pagal EN 14592:2008+A1:2012 reikalavimus.

10. Produkto savybės atitinka 9 punkte pateiktas savybes.

Savybių deklaracija išduota 4 punkte nurodytam gamintojui prisiimant visą atsakomybę.

Gamintojo vardu pasirašo:



Flemming Sørensen

Production and Engineering Manager

Middelfart, 20.10.2022

Eksplotacinių savybių deklaracija, DoP 200/2013

(Versija 7)

										Nurodytosios vertės pagal EN 14592:2008 + A1:2012			
Vinies skersmuo	Koto profilis	Vinies ilgis	Galvutės skersmuo / galvutės plotas	Vinies galo ilgis	Žiedinio kodo ilgis	Apsauga nuo korozijos	Aptarnavimo klasė	Medžiaga	Standartinis plienas	Būdingos vertės fu,k min. 600 arba 700 N/mm ²			
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm]					Ištraukimo parametras	Galvutės pertraukimo per medžiagą parametras	Ribinio lenkimo momentas	Tempimo jėga
										f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nmm]	F _{tens,k} [N]

VINYS

2,1	Lygus	30-50	4,8/18 5,5/23	3,2	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1400	NPD
		35	7/38	4,6	N/A	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1570	NPD
	Sraigtinė vinis	40-50	5/19 5,5/23	3,2	N/A	Ryškus	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,6	19,8	1100	NPD
	Žiedas	27-50	5,5/23	3,2	17-31	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	10,5	19,8	1150	NPD
		35-50	4,7/17 5,5/23 5,25/21	4,2 4,2 3,2	17-37 17-37 17-27	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm Lydalinė cinko danga, min. 55 µm Lydalinė cinko danga, min. 55 µm	1-3 1-3 1-3	Steel Steel AISI 1008 Si	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTM A510	8,1 8,1 9,2	12,9 12,9 19,8	1050 1050 1000	NPD
		27-40	5,5/23	4,2	14-27	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,8	12,9	1160	NPD
		45-50	5/19		24-29	A2 A4	1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,8			
		30-40	4,7/17 5,0/23	4,2	27	A2 A4	1-3	AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,3	13	1150	NPD
		45	--/21	Max 4,2	Min 27,8	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	NPD
2,3	Lygus	35	7/38	4,3	N/A	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1200	NPD
2,5	Lygus	35	6,8/36	5	N/A	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1940	NPD
		35-75	5,6/24	3,7	N/A	Ryškus	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	
		35-75	5,84/26			Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1-2						
	Sraigtinė vinis	45-75	6,5/24	3,7	N/A	Ryškus	1	C9D	EN ISO 16120-2	5,2	19,8	2550	NPD
	Žiedas	35	7/38	5	22	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	9	15,1	1910	NPD
		35-75	5,5/23 5,6/24 7/38	3,7	28-51	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,1	19,8	2100	NPD
		35-75	5,8/26 5,7/25	3,7	33 - 63 22 - 62	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10 6,6 6,6	20 19 19	1500 1900 1900	NPD
		25-50	6,5/33	4	16-39	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD
	Unilock	45	5,8/26	3,7	16	Elektro galvanizacija 12 µm	1-2	AISI 1015	ASTM A510	8,6	19,8	1900	NPD
2,7	Lygus	69,5-75	5,6/24	4	N/A	Ryškus	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2750	NPD
	Sraigtinė vinis	45-75	5,6/24	4	N/A	Ryškus	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,2	20	2900	NPD
	Žiedas	35-75	5,6/24 6,15/29	4	24-51	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,3 6,8 6,8	20	2600	NPD
2,8	Žiedas	51-75	7,25 (5,1)/31	4,2	38-53	Elektro galvanizacija 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	18,5	2550	NPD
		25	7,1/39	4,2	15	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	6,1	NPD	1950	NPD
		25-32			15-22	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	6,1	NPD	2950	
		48-75	5,7/25	4,2	38 - 63	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7	18	2400	NPD
2,9	Lygus	48-65	5,7/25	4,2	51	A4	1-3	AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,6	20,3	2800	
		50-88,5	5,6/24 6,85/36	4,4	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3300	NPD
3,8	Lygus	89-130	8,55/57	5,6	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
	Sraigtinė vinis	100-130	8,55/57	5,6	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
4,0	Žiedas	40	8/50	6,0	25	Lydalinė cinko danga, min. 55 µm	1-3	Steel	EN ISO 16120-2	8,9	15,8	6500	NPD

NAILScrew

2,5	NailScrew®	40 - 65 30 - 50	5,9/27 7/38	3,7 3,7	30 - 40 20 - 30	Elektro galvanizacija 12 µm	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	8	12	2500	NPD
2,8	NailScrew®	45	7/38	4,2	31	Ryškus	1	17MnB3/20MnB4	EN 10269	8,3	18	2500	NPD
		45 - 75	5,9/27	4,2	30-40	Elektro galvanizacija 12 µm	1-2				13,5		
		45 - 75	5,9/27	4,2	30 - 55	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	8,3	13,5	1150	NPD
		45 - 55	7/38	4,2	31						18		NPD

NPD = charakteristikos nenustatytos

f_{ax,k} ir f_{head,k} matmenys nustatyti, kai tipiškias medienos tankis yra 350 kg/m³