

Declaration of Performance, DoP 001/2013

(Versija 9)

Norėdami matyti ankstesnę versiją, paspauskite atitinkamą nuorodą: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V8/DOP_001_Lithuanian_V8.pdf

1. Produkto tipas: Popieriumi ir plastiku sujungtos vinys kalimo įrankiams
2. Identifikacija: „Paslode“ vinys
3. Paskirtis: krūvį laikančioms medinėms konstrukcijoms
4. Pavadinimas, registruotas prekės pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir kontaktinis gamintojo adresas kaip reikalaujama 11 straipsnio 5 dalyje:

ITW Construction
Products GL
Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Įgaliotas atstovas: Nėra duomenų
6. Vertinimo sistema: 3
7. Notifikuotoji įstaiga / tikrinanti laboratorija:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

ITT atliktas pagal sistemos 3 (b) " produkto tipo apibrėžimą, pagrįstą tipo tikrinimu (mėginius paėmė gamintojas), tipo skaičiavimu".

8. „Paslode gredzens PPN“ vinims išduotas Europos techninis įvertinimas: DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund išduota ETA-09/0273 atlikta pagal 2+ sistemą ir išduota 2015-04-28.
9. Nustatytos savybės:

Lentelės
pastabos:

Būdingos vertės apskaičiuotos arba patikrintos pagal EN 14592:2008 ir A1:2012 reikalavimus, išskyrus „Paslode PPN“ vinis. Jų vertės nustatytos pagal ETA-09/0273 reikalavimus.

10. Produkto savybės atitinka 9 punkte pateiktas savybes.

Savybių deklaracija išduota 4 punkte nurodytam gamintojui prisiimant visą

atsakomybę. Gamintojo vardu pasirašo:



Flemming Sørensen
Production and Engineering Manager

Middelfart, 2022-02-25

Deklarėtās vērtības saskaņā ar EN 14592:2008 + A1:2012													
Naglas diametrs [mm]	Kāta profils	Naglas garums [mm]	Galvas diametrs / Galvas laukums [mm/mm²]	Naglas punkta garums [mm]	Gredzena kājas garums [mm]	Aizsardzība pretkoroziju	Pakalpojuma kvalitāte	Materiāls	Tērauda standarts	Raksturlielumi $f_{u,k}$ min. 600 N/mm²			
										Izņemšanas parametri $f_{ax,k}$ [N/mm²]	Galvas izvilšanas parametri $f_{head,k}$ [N/mm²]	Stiepes moments $M_{y,k}$ [Nmm]	Stiprība $f_{tens,k}$ [N]

NAGLAS

2,2	Gredzens	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Spilgts	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Izlidzināt	60	7,4/9/28	3,7	N/A	Spilgts	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Gredzens	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Izlidzināt	51-80	6,25/30 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Spilgts Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
	Gredzens	75	6,8/36	4,2	49	Spilgts	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,7	24,6	2700	NPD
	Gredzens	25-90	5,7/25 6,4/32 6,25/30 6,8/36 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Spilgts	1	AISI 1008	ASTM A510	8	20	2200	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	8		2200	
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7		2100	
						A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	7		2600	
						A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	7		2600	
	Gredzens	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088-1	6,1 6,1	N/A	1950 2950	NPD
	Pagriezt	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	2400	NPD
3,1	Izlidzināt	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	N/A	Spilgts Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 EN 10088-1	2,4	8,5	3950	NPD
	Gredzens	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	50-62	Spilgts	1	AISI 1008	ASTM A510	9	21	2500	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	9		2500	
						HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8		2400	
						A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	8		3000	
						A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	8		3000	
	Unilock	90-98	6,5/33 7/38 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Spilgts	1	AISI 1008	ASTM A510	9	21	2500	NPD
						Galv-Plus min. 12 µm (90 mm) HDG* A4	1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	9 9 8 8		2500 2400 3000 3000	
	Pagriezt	90	7 - 38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	3000	NPD
	Vītņskrūve	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD
		100	7,1/39	4,7	N/A	Spilgts	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	15	4300	NPD
3,3	Izlidzināt	96 100	7,1/39 7,6/5,45/34	5,0	N/A	Spilgts	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
	Vītņskrūve	88 90-100	7,1/39	5,0 4,0	68 53-63	HDG* min. 55 µm Spilgts Electro galv. 5 µm Electro galv. 12 µm	1-3 1 1	AISI 1008 Si C9D	ASTM A510 EN ISO 16120-2	6,6 3,8	13,1 16,1	2800 5800	NPD NPD
	Gredzens	65	7,1/39	4,0	40	Electro galv. 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600	NPD
3,4	Izlidzināt	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Spilgts Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008 AISI 1008	ASTM A510 ASTM A510	2,4 2,4	8,5 8,5	5050	NPD
	Gredzens	100	7,5/5,4/34		68	Spilgts Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD
3,8	Izlidzināt	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Spilgts HDG* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
	Gredzens	110-130	7,8/47	5,7	67	Spilgts Electro galv. 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD
4,2	Izlidzināt	90-130 130 150	8,6/58	6,3	N/A	Spilgts Electro galv. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
	Gredzens	160 130	8,6/58	6,3	130: 48 mm 160: 78 mm	Spilgts HDG*	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD
4,6	Izlidzināt	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Spilgts Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD

Deklarėtās vērtības saskaņā ar EN 14592:2008 + A1:2012										Raksturlielumi $f_{u,k}$ min. 600 N/mm ²			
Naglas diametrs	Kāta profils	Naglas garums	Galvas diametrs / Galvas laukums	Naglas punkta garums	Gredzena kājas garums	Aizsardzība pret koroziju	Pakalpojuma kvalitāte	Materiāls	Tērauda standarts	Izņemšanas parametri	Galvas izvilšanas parametri	Stiepes moments	Stiprība
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm]					$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	$M_{y,k}$ [Nmm]	$f_{tens,k}$ [N]

NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Electrogalv. 12 µm + HT** A2	1-2 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	8,3	18	2500 1150	NPD
-----	------------	-------	------	-----	-------	---------------------------------	------------	---------------------------	------------------------	-----	----	--------------	-----

										Withdrawal capacity	Bīdes izturība Plānas plāksnes (0,9 ≤ t < 2 mm)	Bīdes izturība Biezas plāksnes (2 ≤ t ≤ 4 mm)	Stiprība
PP NAGLAS										$F_{ax,Rk}$ [N]	$F_{v,Rk}$ [N]	$F_{v,Rk}$ [N]	$f_{tens,k}$ [N]
3,4	Vītņskrūve	35	7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2 1-3	AISI 1045/C45	EN 10269	280	988		9650

PP NAGLAS - ETA 09/0273

4	Gredzens	35-60	N/A	6	35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 35 60 mm: 45	N2*** + HT** Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1-2 1-2 1-3 1-3	AISI 1045/C45 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	35 mm: 555 40 mm: 868 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Electrogalv. + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A2: NPD A4: 9600
---	----------	-------	-----	---	--	--	--------------------------	--	--	--	--	--	---

Pārklājuma veids: 2 (vieglākai ievietošanai)

* HDG = Karstā cinkošana

** HT = Apstrāde ar karstumu

*** N2 elektrogalv. 8 µm. Dokumentēta atbilstība 2. kalpošanas klasei.

NPD = NNV = nav noteikta veikspēja

$f_{ax,k}$ un $f_{head,k}$ vērtības testē pie koksnes raksturīgā blīvuma 350 kg/m³