

Declaration of Performance, DoP 100/2013

(Versija 4)

Norėdami matyti ankstesnę versiją, paspauskite atitinkamą nuorodą: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP100_V3/DOP_100_Lithuanian_V3.pdf

1. Produkto tipas: Suvirinta viela sujungtos vinys kalimo įrankiams
2. Identifikacija: „haubold“ vinys
3. Paskirtis: krūvį laikančioms medinėms konstrukcijoms
4. Pavadinimas, registruotas prekės pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir kontaktinis gamintojo adresas kaip reikalaujama 11 straipsnio 5 dalyje:

ITW Construction
Products GL
Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Įgaliojtas atstovas: Nėra duomenų
6. Vertinimo sistema: 3
7. Notifikuotoji įstaiga / tikrinanti laboratorija:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV,
s.p. no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

ITT atliktas pagal sistemos 3 (b) " produkto tipo apibrėžimą, pagrįstą tipo tikrinimu (mėginius paėmė gamintojas), tipo skaičiavimu".

8. ETA deklaruotos savybės: Nėra duomenų
9. Nustatytos savybės:

Lentelės
pastabos:

Būdingos vertės apskaičiuotos arba patikrintos pagal EN 14592:2008+A1:2012 reikalavimus.

10. Produkto savybės atitinka 9 punkte pateiktas savybes.

Savybių deklaracija išduota 4 punkte nurodytam gamintojui prisiimant visą atsakomybę.

Gamintojo vardu pasirašo:



Flemming Sørensen
Engineering Manager

Middelfart, 06.02.2023

Eksplotacinių savybių deklaracija, DoP 100/2013

Vinės skersmuo [mm]	Koto profilis	Vinės ilgis [mm]	Galvutės skersmuo / galvutės plotas [mm²]	Vinės galo ilgis [mm]	Žiedinio kodo ilgis [mm]	Apsauga nuo korozijos	Nurodytosios vertės pagal EN 14592:2008 + A1:2012						
							Aptar-navimo klasė	Medžiaga	Standartinis plienas	Būdingos vertės fu,k min. 600 arba 700 N/mm²			
										Ištraukimo parametras f _{ax,k} [N/mm²]	Galvutės pertraukimo per medžiagą parametras f _{head,k} [N/mm²]	Ribinio lenkimo momentas M _{y,k} [Nmm]	Tempimo jėga f _{tens,k} [N]
2,1	Lygus	27-65	4,6/16 5/19	3,0	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1400	NPD
2,1	Žiedas	27-65	4,6/16 5/19	3,0	17-55	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,9 6,7 6,7 8,2 8,2	19,4	1100 1100 1100 1150 1150	NPD
2,3	Lygus	40-60	5,7/26	3,2	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1800	NPD
2,3	Sraigtinė vinis	40-60	5,7/26	3,2	17-37	Ryškus	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,4	20,9	1700	NPD
2,5	Lygus	35-75	6,1/29	3,5	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
2,5	Žiedas	35-75	6,1/29	3,5	24-54	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	7,5 7,2 7,2 7,6 7,6	20,9	1550 1550 1550 1450 1450	NPD
2,5	Žiedas	50-65	5,8/26	3,5	38-53	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,3	18	2150	3,1
2,5	Žiedas	65	6/28	3,5	53	HDG min. 55 µm A4	1-3	AISI 1008 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1	6,3	18	2150	3,1
2,5	Sraigtinė vinis	70	6,1/29	3,5	46	Ryškus	1	D9-1	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1900	NPD
2,5	Sraigtinė vinis	40-75	6,1/29	3,5	16-46	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,2	20,9	2400	NPD
2,8	Lygus	50-90	6,5/33	3,9	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Žiedas	36-90	6,5/33	3,9	25-60	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,3 7,3 7,3 7,3	21,6	2300 2450 2450 1950 1950	NPD
2,8	Sraigtinė vinis	45-90	6,5/33	3,9	21-66	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,8	Žiedas	75	6,5/33	3,9	61	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,4	18	3150	4,2
3,0	Lygus	19-32 19-45 25	9,5/70	3,4	N/A	Elektro galvanizacija 5 µm HDG* min. 55 µm A2	1 1-3 1-3	C9D C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,0	Žiedas	19-25	9,5/70	3,4	15-20	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Lygus	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Žiedas	50-90	7,1/40	3,4	39-60	Ryškus Elektro galvanizacija 5µm Elektro galvanizacija 12µm HDG min. 55 µm A2 A4	1 1 1-2 1-3 1-3 1-3	C9D C9D C9D AISI 1008 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	6,8 7,9 7,1 7,1 8,4 8,4	15,3	3000 3000 3000 2400 4000 4000	NPD
3,1	Sraigtinė vinis	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,1	Žiedas	90	6,5/33	3,4	26	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	4,8	16	4500	5
3,4	Lygus	90	7,1/40	3,7	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Žiedas	90	7,1/40	3,7	71	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD

Dangos tipas: 2 (dėl geresnio įkalimo)

HDG = Lydininė cinko danga

NPD = NPD = charakteristikos nenustatytos

f_{ax,k} ir f_{head,k} matmenys nustatyti, kai tipiškais medienos tankis yra 350 kg/m³

Eksplotacinių savybių deklaracija, DoP 100/2013

Nurodytosios vertės pagal EN 14592:2008 + A1:2012										Būdingos vertės fu,k min. 600 arba 700 N/mm ²			
Vinies skersmuo	Koto profilis	Vinies ilgis	Galvutės skersmuo / galvutės plotas	Vinies galo ilgis	Žiedinio kodo ilgis	Apsauga nuo korozijos	Aptar-navimo klasė	Medžiaga	Standartinis plienas	Ištraukimo parametras	Galvutės pertraukimo per medžiagą para-metras	Ribinio lenkimo momentas	Tempimo jėga
[mm]		[mm]	[mm ²]	[mm]	[mm]					f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nmm]	f _{tens,k} [N]
2,1 - 3,8	Lygus	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	N/A	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm Elektro galvanizacija 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,1: 1200 2,3: 1550	NPD
2,1 - 3,8	Sraigtinė vinis	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	40-110	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm Elektro galvanizacija 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,5: 1900 2,8: 2600	NPD
2,1 - 3,8	Žiedas	22-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	12-110	Ryškus Elektro galvanizacija 5 µm Elektro galvanizacija 12 µm Elektro galvanizacija 25 µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	2,4	8,5	2,3: 1550 2,8: 2600	NPD

NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	65 75	7/38 6,7/35	4,2	33 43	Ryškus Elektro galvanizacija 12 µm	1 1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10263	8,3	18	2500	NPD
-----	------------	----------	----------------	-----	----------	---------------------------------------	----------	---------------	----------	-----	----	------	-----

Dangos tipas: 2 (dėl geresnio įkalimo)

HDG = Lydinė cinko danga

NPD = NPD = charakteristikos nenustatytos

f_{ax,k} ir f_{head,k} matmenys nustatyti, kai tipiškas medienos tankis yra 350 kg/m³