

Eksplotacinių savybių deklaracija, DoP 203/2013

(Versija 3)

Norėdami matyti ankstesnę versiją, paspauskite atitinkamą nuorodą: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP203_V2/DOP_203_Lithuanian_V2.pdf

1. Produkto tipas: Plastikinės į ritę susuktos vinys
2. Identifikacija: „Kartro“ vinys, „Haubold“
3. Paskirtis: krūvį laikančioms medinėms konstrukcijoms
4. Pavadinimas, registruotas prekės pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir kontaktinis gamintojo adresas kaip reikalaujama 11 straipsnio 5 dalyje:

ITW Construction Products AB
Box 124
SE-123 22 Farsta

5. Įgaliotas atstovas: Nėra duomenų
6. Vertinimo sistema: 3
7. Notifikuotoji įstaiga / tikrinanti laboratorija:

Švedijos SP techninis tyrimų institutas Identifikacinis numeris: 0402

ITT atliktas pagal sistemos 3 (b) " produkto tipo apibrėžimą, pagrįstą tipo tikrinimu (mėginius paėmė gamintojas), tipo skaičiavimu". Nuorodos į tikrinimo ataskaitas pateiktos lentelėje.

8. ETA deklaruotos savybės: Nėra duomenų
9. Nustatytos savybės:

Lentelės pastabos:

Būdingos vertės apskaičiuotos arba patikrintos pagal EN 14592:2008+A1:2012 reikalavimus.

10. Produkto savybės atitinka 9 punkte pateiktas savybes.

Savybių deklaracija išduota 4 punkte nurodytam gamintojui prisiimant visą atsakomybę.

Gamintojo vardu pasirašo:



Jakob Lyck
Head of Nordic Product Management

Middelfart, 2018-02-05

Eksplotacinių savybių deklaracija, DoP 203/2013

Vinies skersmuo	Vinies ilgis	Galvutės skersmuo / galvutės plotas	Vinies galo ilgis	Apsauga nuo korozijos	Nurodytosios vertės pagal EN 14592:2008 + A1:2012				
					Aptarnavimo klasė	Būdingos vertės $f_{u,k}$ min. 600 N/mm ²			
						Ištraukimo parametras	Galvutės pertraukimo per medžiagą parametras	Ribinio lenkimo momentas	Tempimo jėga
[mm]	[mm]	[mm/mm ²]	[mm]			$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	$M_{y,k}$ [Nmm]	$f_{tens,k}$ (Mpa)
2,5	35 - 75	5,6/25	3,0	Ryškus	1	6	23	1560	NPD
2,5	35 - 75	5,6/25	3,0	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	23	1560	NPD
2,8	35 - 85	5,6/25	3,4	Ryškus	1	6	23	2350	NPD
2,8	35 - 85	5,6/25	3,4	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	23	2350	NPD
2,8	35 - 85	6,5/33	3,4	Ryškus	1	6	23	2350	NPD
2,8	35 - 85	6,5/33	3,4	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	23	2350	NPD
3,1	35 - 100	5,6/25	3,7	Ryškus	1	6	23	3070	NPD
3,1	35 - 100	5,6/25	3,7	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	23	3070	NPD
3,1	35 - 100	6,5/33	3,7	Ryškus	1	6	23	3070	NPD
3,1	35 - 100	6,5/33	3,7	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	23	3070	NPD
3,4	35 - 105	6,8/36	4,1	Ryškus	1	6	23	3900	NPD
3,4	35 - 105	6,8/36	4,1	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	23	3900	NPD
3,7	35 - 145	8,4/55	4,4	Ryškus	1	6	23	4860	NPD
3,7	35 - 145	8,4/55	4,4	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	23	4860	NPD

„Kartro“ vinys profiliuojamas per visą ilgį.

Dėl virvės efekto padidėjanti „Kartro“ vinių kerpamoji jėga turėtų būti apribota iki 50 proc. („Johansen“ dalyje).

$f_{ax,k}$ ir $f_{head,k}$ matmenys nustatyti, kai tipiškas medienos tankis yra 350 kg/m³

NPD = NPD = charakteristikos nenustatytos