

Eksplatacinių savybių deklaracija, DoP 002/2013

(Versija 4)

Norėdami matyti ankstesnę versiją, paspauskite atitinkamą nuorodą: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP002_V3/DOP_002_Lithuanian_V3.pdf

1. Produkto tipas: Plastikų sujungtos vinys kalimo įrankiams
2. Identifikacija: Paslode vinys su Kartro profiliu
3. Paskirtis: krūvį laikančioms medinėms konstrukcijoms
4. Pavadinimas, registruotas prekės pavadinimas arba registruotas prekės ženklas ir kontaktinis gamintojo adresas kaip reikalaujama 11 straipsnio 5 dalyje:

ITW Construction Products ApS
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Įgaliotas atstovas: Nėra duomenų
6. Vertinimo sistema: 3
7. Notifikuotoji įstaiga / tikrinanti laboratorija:

Švedijos SP techninis tyrimų institutas
Identifikacinis numeris: 0402

ITT atliktas pagal sistemos 3 (b) " produkto tipo apibrėžimą, pagrįstą tipo tikrinimu (mėginius paėmė gamintojas), tipo skaičiavimu".

8. ETA deklaruotos savybės: Nėra duomenų
9. Nustatytos savybės: Žr. 1 lentelę

Lentelės pastabos:

Būdingos vertės apskaičiuotos arba patikrintos pagal EN 14592:2008+A1:2012 reikalavimus.

10. Produkto savybės atitinka 9 punkte pateiktas savybes.

Savybių deklaracija išduota 4 punkte nurodytam gamintojui prisiimant visą atsakomybę.

Gamintojo vardu pasirašo:



Flemming Sørensen
Engineering Manager

Middelfart, 2021-03-12

Ekspluatacinių savybių deklaracija, DoP 002/2013

1 lentelė

Vinies skersmuo	Vinies ilgis	Galvutės skersmuo / galvutės plotas	Vinies galo ilgis	Apsauga nuo korozijos	Nurodytosios vertės pagal EN 14592:2008 + A1:2012				
					Aptarnavimo klasė	Būdingos vertės $f_{u,k}$ min. 600 N/mm ²			
						Ištraukimo parametras	Galvutės pertraukimo per medžiagą parametras	Ribinio lenkimo momentas	Tempimo jėga
[mm]	[mm]	[mm/mm ²]	[mm]			$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	$M_{y,k}$ [Nmm]	$f_{tens,k}$ (Mpa)
2,8	65	6,5/33	3,4	Ryškus	1	6	20	2150	NPD
2,8	65 - 75	6,5/33	3,4	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	20	2050	NPD
3,1	90	6,5/33	3,7	Ryškus	1	6	20	2400	NPD
3,1	85 - 90	6,5/33	3,7	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	20	2300	NPD
3,4	100	6,8/36	4,1	Ryškus	1	6	14	3900	NPD
3,4	100	6,8/36	4,1	Lydalinė cinko danga min. 55 µm	1-3	6	14	3900	NPD

„Kartro“ vinys profiluojamos per visą ilgį. Techninės vertės pateikiamos pagal medienos tankį. $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.

Dėl virvės efekto padidėjanti „Kartro“ vinių kerpamoji jėga turėtų būti apribota iki 50 proc. („Johansen“ dalyje).

NPD = NPD = charakteristikos nenustatytos

$f_{ax,k}$ ir $f_{tens,k}$ matmenys nustatyti, kai tipiškas medienos tankis yra 350 kg/m^3