

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 600/2013

(Versija 3)

Lai skatītu iepriekšējās versijas, noklikšķiniet uz attiecīgās saites: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP600_V2/DOP_600_Latvian_V2.pdf

1. Produkta tips: Kustīgās naglas
2. Identifikācija NKT Fasteners naglas
3. Paredzētais pielietojums: Koka nesošajām konstrukcijām
4. Ražotāja nosaukums, reģistrētais tirdzniecības nosaukums vai reģistrētā prečzīme un kontaktadrese saskaņā ar 11. panta 5. punkta prasībām:
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500
5. Pilnvarotais pārstāvis: N/P
6. Vērtēšanas sistēma: 3
7. Pieteiktā iestāde/ testēšanas laboratorija:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

veica ITT saskaņā ar 3. (b) sistēmu "Produkta tipa noteikšana, pamatojoties uz tipa testēšanu (kuras pamatā ir ražotāja veikta paraugu ņemšana), tipa aprēķināšana".

8. Paslode PPN naglām ir izdots Eiropas Tehniskais novērtējums:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund izsniegts ETA-09/0273 veikts saskaņā ar 2+ sistēmu un izsniegts 2015-04-28.
9. Deklarētā veikspēja:

Piezīmes par tabulu:

Raksturlielumi aprēķināti vai testēti atbilstoši EN 14592:2008 un A1:2012, izņemot Paslode PPN naglas, kurām deklarācija atbilst ETA-09/0273.

10. Produktu veikspēja atbilst 9. punktā deklarētajai veikspējai.

Šī veikspējas deklarācija izsniegta tikai uz ražotāja atbildību, kā noteikts 4. punktā.

Ražotāja vārdā un uzdevumā parakstījis:



Jan Ditlevsen
Ģenerāldirektors

Middelfart, 2018-10-01

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 600/2013

Naglas diametrs	Kāta profils	Naglas garums	Galvas diametrs / Galvas laukums	Naglas punkta garums	Gredzena kājas garums	Aizsardzība pret koroziju	Deklarētās vērtības saskaņā ar EN 14592:2008 + A1:2012						
							Pakalpojuma kvalitāte	Materiāls	Tērauda standarts	Raksturlielumi $f_{u,k}$ min. 600 N/mm ²			
										Izņemšanas parametri $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Galvas izvilkšanas parametri $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Stiepes moments $M_{y,k}$ [Nmm]	Stiprība $f_{tens,k}$ [N]
[mm]		[mm]	[mm/mm ²]	[mm]	[mm]*								
Naglas													
2,0	Izlidzināt, Kvadrāts	20-55	5,3 - 22	3,8	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1600	NPD
	Izlidzināt, dabs	50	5,2/21	3	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	1600	NPD
	Gredzens	30-35	4,2/13	3,7	25-30	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	2150	NPD
2,2	Izlidzināt, Kvadrāts	45-55	5,8/26	3,3	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	2050	NPD
2,3	Gredzens	45-50	5,7/25	3,5	31-36	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	1800	NPD
2,5	Izlidzināt, Kvadrāts	55-65	6,5/6 - 33/28	3,8	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	2900	NPD
	Izlidzināt, dabs	65	6,5 - 33	4,4	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	2900	NPD
	Gredzens	35-60	5,9/27	3,8	19-44	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	2,4	8,5	3400	NPD
2,8	Izlidzināt, Kvadrāts	45	5,8 - 26	3,8	31	A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	2,4	8,5	2250	NPD
	Izlidzināt, dabs	65-90	6,6/7,3 - 34/41	5	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3900	NPD
	Izlidzināt, dabs	75	7,3 - 41	5	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3900	NPD
	Gredzens	50	5,7 - 25	4,2	38	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2900	NPD
	Gredzens (Haftē)	32	7,1 - 39	4,2	22	A2	1-3	AISI 304	EN 10088-1	12,1	N/A	2950	NPD
3,0	Gredzens	55	7,5 - 44	4,5	27	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2800	NPD
3,1	Izlidzināt, Kvadrāts	80	8 - 50	4,7	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	5100	NPD
	Izlidzināt, kvadrāts dubulta galva	80	6,7 - 35	4,7	N/A	Spilgts	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	5100	NPD
	Izlidzināt	240	8 - 50	4,5	N/A	Spilgts	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	3400	NPD
	Gredzens	75	6,8 - 36	4,6	68	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	6	18	5950	NPD
	Gredzens	50	5,7 - 25	4,2	38	Electrogalv. 12 µm	1-2	AISI 1008 Si	ASTM A510	9	20	2900	NPD
3,4	Izlidzināt, Kvadrāts	40-95	8,8 - 60	5,1	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6500	NPD
	Izlidzināt, apaļš/ kvadrāts dubulta galva	65-100	6,3 - 31 (apaļš) 7,4 - 43 (kvadrāts)	5,1	N/A	Spilgts	1	AISI 1015 AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4300 (apaļš) 6500 (kvadrāts)	NPD
	Izlidzināt, dabs, dubulta galva	60-75	7,4 - 43	5,1	N/A	Spilgts	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	6500	NPD
	Izlidzināt, dabs	95	8,8 - 60	5,1	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6500	NPD
	Gredzens	65	8,5 - 56	5,1	35	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,3	20	3600	NPD
3,7	Izlidzināt, dabs, dubulta galva	100	8,4 - 55	5,6	N/A	Spilgts	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4		8100	NPD
3,8	Izlidzināt, Kvadrāts	100-125	9,1/9,8 - 64/75	6,5	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8650	NPD
	Gredzens/ Vītņskrūve	65-80	7 - 38	6,1	46	Spilgts	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5050	NPD
	Izlidzināt, kvadrāts dubulta galva	100	8,4 - 55	6,8	N/A	Spilgts	1	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	8650	NPD
4	Izlidzināt	80	9,8 - 75	6,8	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	5750	NPD
	Izlidzināt, dabs	125	10,3 - 83	7	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	9900	NPD
	Gredzens	100	9 - 63	7,2	57	A4	1-3	AISI 316	EN 10088-1	6	18	11550	NPD
4,5	Gredzens	80	10 - 78	7,2	42	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	11550	NPD
4,6	Gredzens	90-130	11,3 - 100	8,1	46	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8500	NPD
4,8	Izlidzināt, Kvadrāts	130	12 - 113	7,7	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	14250	NPD
4,8	Izlidzināt, Kvadrāts	150	12,3 - 118	7,7	N/A	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015	ASTM A510	2,4	8,5	15900	NPD
5,5	Izlidzināt, Kvadrāts	150-160	14 - 153	7,7	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	22700	NPD
6	Izlidzināt, Kvadrāts	180	15 - 176	9,8	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	28450	NPD
7	Izlidzināt, Kvadrāts	210-260	17 - 226	11,3	N/A	Spilgts HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1015 AISI 1015 Si	ASTM A510	2,4	8,5	42500	NPD

PPN NAGLAS - ETA 09/0273										Izņemšanas spēks $F_{ax,Rk}$ [N]	Bīdes izturība Plānas plāksnes (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Bīdes izturība Biezas plāksnes (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Stiprība $f_{tens,k}$ [N]
4	Gredzens	35-60 40 40	N/A	6	35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 36 60 mm: 46	Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A4	1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A4: 9600

HDG = Karstā cinkošana

NPD = NNV = nav noteikta veikspēja

$f_{ax,k}$ un $f_{head,k}$ vērtības testē pie koksnes raksturīgā blīvuma 350 kg/m³