

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 400.3/2013

(Versija 3)

Lai skatītu iepriekšējās versijas, noklikšķiniet uz attiecīgās saites: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP400.3_V2/DOP_400.3_Latvian_V2.pdf

1. Produkta tips: Ar slokšņu sakausējuma metodi apstrādātas skavas skavotājiem
2. Identifikācija haubold skavas
3. Paredzētais pielietojums: Koka nesošajām konstrukcijām
4. Ražotāja nosaukums, reģistrētais tirdzniecības nosaukums vai reģistrētā prečzīme un kontaktadrese saskaņā ar 11. Panta 5. punkta prasībām:

ITW Befestigungssysteme GmbH
Carl-Zeiss-Straße 19
D-30966 Hemmingen

5. Pilnvarotais pārstāvis: N/P
6. Vērtēšanas sistēma: 3
7. Pieteiktā iestāde/ testēšanas laboratorija:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
D-64285 Darmstadt

veica ITT saskaņā ar 3. (b) sistēmu "Produkta tipa noteikšana, pamatojoties uz tipa testēšanu (kuras pamatā ir ražotāja veikta paraugu ņemšana), tipa aprēķināšana".

8. Par 2019-02-20 Eiropas tehnisko novērtējumu ETA-16/0535, kas veikts saskaņā ar 3. sistēmu, izdevis Deutsches Institut für Bautechnik, Kolonnenstraße 30B, D-10829 Berlin.
9. Deklarētā veikspēja:

Piezīmes par tabulu:

Raksturīgās vērtības aprēķina vai testē saskaņā ar ETA-16/0535 un EN 14592:2008+A1:2012.

10. Produktu veikspēja atbilst 9. punktā deklarētajai veikspējai.

Šī veikspējas deklarācija izsniegta tikai uz ražotāja atbildību, kā noteikts 4. punktā.

Ražotāja vārdā un uzdevumā parakstījis:



Torsten Eckstein
General Manager

Hemmingen, 2019-02-28



Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 400.3/2013
(Versija 3)

Deklarētās vērtības saskaņā ar ETA-16/0535 un EN 14592:2008+A1:2012 (ar pārklājuma veidu 3)

Nominālais diametrs	Skavas garums	Kronīša platums	Šķērs- griezuma laukums	Pārklātās kājas garums	Aizsardzība pret koroziju	Pakal- pojuma kvalitāte	Materiāls	Tērauda standarts	Raksturlielumi f _u min. 900 N/mm ²			
									Izņemšanas parametri	Galvas izvilkušanas parametri	Stiepes moments	Stiprība
[mm]	[mm]	[mm]	[mm ²]	[mm]					f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,Rk} [Nmm]	F _{tens,k} [N]
1,53	25-75	11,3 26,0	1,83	Pilns	Elektrogalv 12 µm A2, A4 un lielāks	1-2 1-3	SAE 1018/C20D 1.4301/1.4401/1.4529	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	4,9 F _{ax,Rd} = 70 N	36,0	620 430	NPD
1,80	40-75	11,0	2,53	Pilns	Elektrogalv 12 µm A2, A4 un lielāks	1-2 1-3	SAE 1018/C20D 1.4301/1.4401/1.4529	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	4,9 F _{ax,Rd} = 70 N	32,0	940	NPD
2,00	50-130	11,8 27,0	3,11	Pilns & garums-30	Elektrogalv 12 µm A2, A4 un lielāks	1-2 1-3	SAE 1018/SAE 1030 1.4301/1.4401/1.4529	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	5,5 F _{ax,Rd} = 70 N	26,0 34,0	1040	NPD