

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 003/2013

(Versija 3)

Lai skatītu iepriekšējās versijas, noklikšķiniet uz attiecīgās saites:

http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP003_V2/DOP_003_Latvian_V2.pdf

1. Produkta tips: Plastmasas sakaussējuma naglas naglošanas instrumentiem
2. Identifikācija haubold & Paslode naglas
3. Paredzētais pielietojums: Ražotāja nosaukums, reģistrētais tirdzniecības nosaukums vai reģistrētā prečzīme un kontaktadrese saskaņā ar 11. panta 5. punkta prasībām:
4. Ražotāja nosaukums, reģistrētais tirdzniecības nosaukums vai reģistrētā prečzīme un kontaktadrese saskaņā ar 11. panta 5. punkta prasībām:

ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Pilnvarotais pārstāvis: N/P
6. Vērtēšanas sistēma: 3
7. Pieteiktā iestāde/ testēšanas laboratorija:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

veica ITT saskaņā ar 3. (b) sistēmu "Produkta tipa noteikšana, pamatojoties uz tipa testēšanu (kuras pamatā ir ražotāja veikta paraugu ņemšana), tipa aprēķināšana".

8. Deklarētā veikspēja saskaņā ar ETA: N/P
9. Deklarētā veikspēja:

Piezīmes par tabulu:

Raksturlielumi aprēķināti vai testēti atbilstoši EN 14592:2008+A1:2012.

10. Produktu veikspēja atbilst 9. punktā deklarētajai veikspējai.

Šī veikspējas deklarācija izsniegta tikai uz ražotāja atbildību, kā noteikts 4. punktā.

Ražotāja vārdā un uzdevumā parakstījis:

Jan Ditlevsen
Ģenerāldirektors

Middelfarta, 2018-01-15

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 003/2013

							Deklarētās vērtības saskaņā ar EN 14592:2008 + A1:2012						
Naglas diametrs [mm]	Kāta profils	Naglas garums [mm]	Galvas diametrs / Galvas laukums [mm²]	Naglas punkta garums [mm]	Gredzena kājas garums [mm]	Aizsardzība pret koroziju	Pakalpojuma kvalitāte	Materiāls	Tērauda standarts	Raksturlielumi $f_{u,k}$ min. 600 vai 700 N/mm²			
										Izņemšanas parametri $f_{ax,k}$ [N/mm²]	Galvas izvilksanas parametri $f_{head,k}$ [N/mm²]	Stiepes moments $M_{y,k}$ [Nmm]	Stiprība $f_{tens,k}$ [N]
2,5	Gredzens	25-35	6,8/36	3,5	16-26	A2 A4	1-3 1-3	1.4301 1.4401	EN 10088-1 EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD
2,8	Izlidzināt	50-90	6,8/35	3,9	N/A	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Gredzens	36-90	6,8/35	3,9	25-71	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,8 7,3 7,3	21,6	2450	NPD
2,8	Vītņskrūve	45-90	6,8/35	3,9	21-66	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,9	Izlidzināt Vītņskrūve	90	6,8/36	4,3	N/A	Spilgts	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3000	NPD
3,1	Izlidzināt	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Gredzens	50-90	7,1/40	3,4	39-71	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,8 7,9 7,9	15,3	3000	NPD
3,1	Vītņskrūve	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,3	Gredzens	65	7,1/39	4,9	35	Elektrogalv. 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600	NPD
3,4	Izlidzināt	82-130	8,1/50	3,7	N/A	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Gredzens	90-130	8,2/53	3,7	75	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD
3,4	Vītņskrūve	90-100	8,2/53	3,7	75	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,3	15,2	5800	NPD
3,8	Izlidzināt	100-130	8,1/50	4,2	N/A	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
3,8	Gredzens	100-130	8,1/50	4,2	75	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 7,5 7,5	15,0	6050	NPD
3,8	Gredzens	130	8,5/56	4,2	76	Lydinē cinko danga, min. 55 µm	1-3	C9D	EN ISO 16120-2	9	21,8	6800	NPD
3,8	Vītņskrūve	101-127,5	8,5/57	5,6	N/A	Spilgts	1	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
3,8	Vītņskrūve	100-130	9,0/64	5,0	45	Elektrogalv. 12µm	1-2	1.5523	EN 10263-1	9,8	14,9	5350	NPD
3,8	Vītņskrūve	100-130	8,1/50	4,2	75	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	5,4	15,0	7950	NPD
4,0	Gredzens	40-75	8,0/50	4,4	30-55	Elektrogalv. 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,0	NPD	6550	7694
4,2	Izlidzināt	100-160	8,3/54	4,6	N/A	Spilgts Elektrogalv. 5µm Elektrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	8750	NPD
4,2	Vītņskrūve	145	8,1/52	4,6	75	Spilgts	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,5	15,0	9200	NPD
6,0	Gredzens	80	12,5/122	9,0	66	Elektrogalv. 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	NPD	21000	16000

Pārklājuma veids: 2 (vieglākai ievietošanai)

NPD = NNV = nav noteikta veikspēja

$f_{ax,k}$ un $f_{head,k}$ vērtības testē pie koksnes raksturīgā blīvuma 350 kg/m³