

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 203/2013

(Versija 3)

Lai skatītu iepriekšējās versijas, noklikšķiniet uz attiecīgās saites: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP203_V2/DOP_203_Latvian_V2.pdf

1. Produkta tips: Plastmasas lokšņu naglas
2. Identifikācija Kartro naglas, haubold
3. Paredzētais pielietojums: Koka nesošajām konstrukcijām
4. Ražotāja nosaukums, reģistrētais tirdzniecības nosaukums vai reģistrētā prečzīme un kontaktadrese saskaņā ar 11. panta 5. punkta prasībām:

ITW Construction Products AB
Box 124
SE-123 22 Farsta

5. Pilnvarotais pārstāvis: N/P
6. Vērtēšanas sistēma: 3
7. Pieteiktā iestāde/ testēšanas laboratorija:

SP Technical Research Institute of Sweden identifikācijas numurs 0402

veica ITT saskaņā ar 3. (b) sistēmu "Produkta tipa noteikšana, pamatojoties uz tipa testēšanu (kuras pamatā ir ražotāja veikta paraugu ņemšana), tipa aprēķināšana". Skatīt tabulu ar atsaucēm uz testēšanas ziņojumiem.

8. Deklarētā veikspēja saskaņā ar ETA: N/P
9. Deklarētā veikspēja:

Piezīmes par tabulu:

Raksturlielumi aprēķināti vai testēti atbilstoši EN 14592:2008+A1:2012.

10. Produktu veikspēja atbilst 9. punktā deklarētajai veikspējai.

Šī veikspējas deklarācija izsniegta tikai uz ražotāja atbildību, kā noteikts 4. punktā.

Ražotāja vārdā un uzdevumā parakstījis:



Jakob Lyck
Head of Nordic Product Management

Middelfart, 2018-02-05

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 203/2013

Naglas diametrs	Naglas garums	Galvas diametrs / Galvas laukums	Naglas punkta garums	Aizsardzība pret koroziju	Deklarētās vērtības saskaņā ar EN 14592:2008 + A1:2012				
					Pakalpojuma kvalitāte	Raksturlielumi $f_{u,k}$ min. 600 N/mm ²			
						Izņemšanas parametri $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Galvas izvilkšanas parametri $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Stiepes moments $M_{y,k}$ [Nmm]	Stiprība $f_{tens,k}$ (Mpa)
[mm]	[mm]	[mm/mm ²]	[mm]						
2,5	35 - 75	5,6/25	3,0	Spilgts	1	6	23	1560	NPD
2,5	35 - 75	5,6/25	3,0	Karstā cinkošana min. 55 µm	1-3	6	23	1560	NPD
2,8	35 - 85	5,6/25	3,4	Spilgts	1	6	23	2350	NPD
2,8	35 - 85	5,6/25	3,4	Karstā cinkošana min. 55 µm	1-3	6	23	2350	NPD
2,8	35 - 85	6,5/33	3,4	Spilgts	1	6	23	2350	NPD
2,8	35 - 85	6,5/33	3,4	Karstā cinkošana min. 55 µm	1-3	6	23	2350	NPD
3,1	35 - 100	5,6/25	3,7	Spilgts	1	6	23	3070	NPD
3,1	35 - 100	5,6/25	3,7	Karstā cinkošana min. 55 µm	1-3	6	23	3070	NPD
3,1	35 - 100	6,5/33	3,7	Spilgts	1	6	23	3070	NPD
3,1	35 - 100	6,5/33	3,7	Karstā cinkošana min. 55 µm	1-3	6	23	3070	NPD
3,4	35 - 105	6,8/36	4,1	Spilgts	1	6	23	3900	NPD
3,4	35 - 105	6,8/36	4,1	Karstā cinkošana min. 55 µm	1-3	6	23	3900	NPD
3,7	35 - 145	8,4/55	4,4	Spilgts	1	6	23	4860	NPD
3,7	35 - 145	8,4/55	4,4	Karstā cinkošana min. 55 µm	1-3	6	23	4860	NPD

Kartro naglas ir profilētas visā to garumā.

Virves efekta dēļ Kartro naglu nestspējas izturība attiecībā uz bīdi jāierobežo līdz 50 % salīdzinājumā ar Johansen.

$f_{ax,k}$ un $f_{head,k}$ vērtības testē pie koksnes raksturīgā blīvuma 350 kg/m³

NPD = NNV = nav noteikta veikspēja