

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 401/2013

(Versija 3)

Lai skatītu iepriekšējās versijas, noklikšķiniet uz attiecīgās saites: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP401_V2/DOP_401_Latvian_V2.pdf

1. Produkta tips: Ar slokšņu sakausējuma metodi apstrādātas skavas skavotājiem
2. Identifikācija Paslode skavas
3. Paredzētais pielietojums: Koka nesošajām konstrukcijām
4. Ražotāja nosaukums, reģistrētais tirdzniecības nosaukums vai reģistrētā prečzīme un kontaktadrese saskaņā ar 11. Panta 5. punkta prasībām:

ITW Befestigungssysteme GmbH
Carl-Zeiss-Straße 19
D-30966 Hemmingen

5. Pilnvarotais pārstāvis: N/P
6. Vērtēšanas sistēma: 3
7. Pieteiktā iestāde/ testēšanas laboratorija:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
D-64285 Darmstadt

veica ITT saskaņā ar 3. (b) sistēmu "Produkta tipa noteikšana, pamatojoties uz tipa testēšanu (kuras pamatā ir ražotāja veikta paraugu ņemšana), tipa aprēķināšana".

8. Par 2019-02-20 Eiropas tehnisko novērtējumu ETA-16/0535, kas veikts saskaņā ar 3. sistēmu, izdevis Deutsches Institut für Bautechnik, Kolonnenstraße 30B, D-10829 Berlin.
9. Deklarētā veikspēja:

Piezīmes par tabulu:

Raksturīgās vērtības aprēķina vai testē saskaņā ar ETA-16/0535 un EN 14592:2008+A1:2012.

10. Produktu veikspēja atbilst 9. punktā deklarētajai veikspējai.

Šī veikspējas deklarācija izsniegta tikai uz ražotāja atbildību, kā noteikts 4. punktā.

Ražotāja vārdā un uzdevumā parakstījis:



Torsten Eckstein
General Manager

Hemmingen, 2019-06-12

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 401/2013

(Versija 3)

Deklarētās vērtības saskaņā ar ETA-16/0535 un EN 14592:2008+A1:2012 (ar pārklājuma veidu 3)

Nominālais diametrs	Skavas garums	Kronīša platums	Šķērs- griezuma laukums	Pārklātās kājas garums	Aizsardzība pret koroziju	Pakal- pojuma kvalitāte	Materiāls	Tērauda standarts	Raksturlielumi f_u min. 900 N/mm ²			
									Izņemšanas parametri	Galvas izvilkšanas parametri	Stiepes moments	Stiprība
[mm]	[mm]	[mm]	[mm ²]	[mm]					$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	$M_{y,Rk}$ [Nmm]	$F_{tens,k}$ [N]
1,53	41-50	12,8	1,83	Pilns	Elektrogalv 12 µm A2, A4 un lielāks	1-2 1-3	SAE 1018/C20D 1.4301/1.4401/1.4529	EN ISO 16120-2 EN 10088-1	4,9 $F_{ax,Rd} = 70$ N	36,0	620	NPD