

## Declaration of Performance, DoP 001/2013

(Versija 9)

Lai skatītu iepriekšējās versijas, noklikšķiniet uz attiecīgās saites: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001\\_V8/DOP\\_001\\_Latvian\\_V8.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V8/DOP_001_Latvian_V8.pdf)

1. Produkta tips: Papīra un plastmasas sakausējuma naglas naglošanas instrumentiem
2. Identifikācija Paslode naglas
3. Paredzētais pielietojums: Koka nesošajām konstrukcijām
4. Ražotāja nosaukums, reģistrētais tirdzniecības nosaukums vai reģistrētā prečzīme un kontaktadrese saskaņā ar 11. panta 5. punkta prasībām:  
ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart
5. Pilnvarotais pārstāvis: N/P
6. Vērtēšanas sistēma: 3
7. Pieteiktā iestāde/ testēšanas laboratorija:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

veica ITT saskaņā ar 3. (b) sistēmu "Produkta tipa noteikšana, pamatojoties uz tipa testēšanu (kuras pamatā ir ražotāja veikta paraugu ņemšana), tipa aprēķināšana".

8. Paslode gredzens PPN naglām ir izdots Eiropas Tehniskais novērtējums: DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund izsniegts ETA-09/0273 veikts saskaņā ar 2+. sistēmu un izsniegts 2015-04-28.
9. Deklarētā veiktspēja:  
Piezīmes par tabulu:  
Raksturlielumi aprēķināti vai testēti atbilstoši EN 14592:2008 un A1:2012, izņemot Paslode PPN naglas, kurām deklarācija atbilst ETA-09/0273.
10. Produktu veiktspēja atbilst 9. punktā deklarētajai veiktspējai.

Šī veiktspējas deklarācija izsniegta tikai uz ražotāja atbildību, kā noteikts 4. punktā.

Ražotāja vārdā un uzdevumā parakstījis:



Flemming Sørensen  
Production and Engineering Manager

Middelfart, 2022-02-25

| Naglas diametrs<br>[mm] | Kāta profils | Naglas garums<br>[mm] | Galvas diametrs / Galvas laukums<br>[mm/mm²] | Naglas punkta garums<br>[mm] | Gredzena kājas garums<br>[mm] | Aizsardzība pretkoroziju | Pakalpojuma kvalitāte | Materiāls | Tērauda standarts | Deklarētās vērtības saskaņā ar EN 14592:2008 + A1:2012 |  |                                       |                                 |
|-------------------------|--------------|-----------------------|--|------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------|-------------------|--|--|---------------------------------------|---------------------------------|
|                         |              |                       |  |                              |                               |                          |                       |           |                   | Raksturlielumi $f_{u,k}$ min. 600 N/mm²                |  |                                       |                                 |
|                         |              |                       |  |                              |                               |                          |                       |           |                   | Izņemšanas parametri<br>$f_{ax,k}$<br>[N/mm²]          | Galvas izvilšanas parametri<br>$f_{head,k}$<br>[N/mm²] | Stiepes moments<br>$M_{y,k}$<br>[Nmm] | Stiprība<br>$f_{tens,k}$<br>[N] |

## NAGLAS

|     |            |                      |  |            |                          |   |                        |  |   |                  |              |                              |            |
|-----|------------|----------------------|--|------------|--------------------------|---|------------------------|--|---|------------------|--------------|------------------------------|------------|
| 2,2 | Gredzens   | 50                   | 5,45/3,9/35  | 3,3        | 35                       | Spilgts   | 1                      | AISI 1008  | ASTM A510   | 8,6              | 20           | 1300                         | NPD        |
| 2,5 | Izlidzināt | 60                   | 7,4/9/28   | 3,7        | N/A                      | Spilgts   | 1                      | AISI 1008  | ASTM A510   | 2,4              | 8,5          | 2250                         | NPD        |
|     | Gredzens   | 50                   | 5,85/26  | 3,7        | 38                       | HDG* min. 55 µm   | 1-3                    | AISI 1008 Si                                       | ASTM A510   | 11,5             | 20           | 1600                         | NPD        |
| 2,8 | Izlidzināt | 51-80                | 6,25/30<br>7,25/5,1/31   | 4,2        | N/A                      | Spilgts<br>Galv-Plus min. 12 µm<br>HDG* min. 55 µm                    | 1<br>1-2<br>1-3        | AISI 1008<br>AISI 1008<br>AISI 1008 Si             | ASTM A510   | 2,4              | 8,5          | 3050                         | NPD        |
|     | Gredzens   | 75                   | 6,8/36   | 4,2        | 49                       | Spilgts   | 1                      | C9D  | EN ISO 16120-2                                    | 6,7              | 24,6         | 2700                         | NPD        |
|     | Gredzens   | 25-90                | 5,7/25<br>6,4/32<br>6,25/30<br>6,8/36<br>7,1/39<br>7,25/5,1/31 | 4,2        | 15-69                    | Spilgts   | 1                      | AISI 1008  | ASTM A510   | 8                | 20           | 2200                         | NPD        |
|     |            |                      |  |            |                          | Galv-Plus min. 12 µm  | 1-2                    | AISI 1008  | ASTM A510   | 8                |              | 2200                         |            |
|     |            |                      |  |            |                          | HDG* min. 55 µm   | 1-3                    | AISI 1008 Si                                       | ASTM A510   | 7                |              | 2100                         |            |
|     |            |                      |  |            |                          | A2  | 1-3                    | AISI 304   | EN 10088-1  | 7                |              | 2600                         |            |
|     |            |                      |  |            |                          | A4  | 1-3                    | AISI 316   | EN 10088-1  | 7                |              | 2600                         |            |
|     | Gredzens   | 25-32                | 7,3/41   | 4,2        | 14-21                    | HDG* min. 55 µm<br>A2   | 1-3<br>1-3             | AISI 1008 Si<br>AISI 304                           | ASTM A510<br>EN 10088-1                           | 6,1<br>6,1       | N/A          | 1950<br>2950                 | NPD        |
| 3,1 | Pagriezt   | 55-75                | 6,8 - 36   | 4,2        | 48-67                    | HDG* min. 55 µm   | 1-3                    | AISI 1008 Si                                       | ASTM A510   | 5                | 18           | 2400                         | NPD        |
|     | Izlidzināt | 70-90                | 6,5/33<br>7,5/5,3/33<br>7,1/5,1/30 (HDG)                       | 4,7        | N/A                      | Spilgts<br>Galv-Plus min. 12 µm<br>HDG* min. 55 µm<br>A4              | 1<br>1-2<br>1-3<br>1-3 | AISI 1008<br>AISI 1008<br>AISI 1008 Si<br>AISI 316 | ASTM A510<br>EN 10088-1                           | 2,4              | 8,5          | 3950                         | NPD        |
|     | Gredzens   | 63-98                | 6,5/33<br>7,5/5,3/33<br>7,1/5,1/30 (HDG)                       | 4,7        | 50-62                    | Spilgts   | 1                      | AISI 1008  | ASTM A510   | 9                | 21           | 2500                         | NPD        |
|     |            |                      |  |            |                          | Galv-Plus min. 12 µm  | 1-2                    | AISI 1008  | ASTM A510   | 9                |              | 2500                         |            |
|     |            |                      |  |            |                          | HDG* min. 55 µm   | 1-3                    | AISI 1008 Si                                       | ASTM A510   | 8                |              | 2400                         |            |
|     |            |                      |  |            |                          | A2  | 1-3                    | AISI 304   | EN 10088-1  | 8                |              | 3000                         |            |
|     |            |                      |  |            |                          | A4  | 1-3                    | AISI 316   | EN 10088-1  | 8                |              | 3000                         |            |
|     | Unilock    | 90-98                | 6,5/33<br>7/38<br>7,5/5,3/33<br>7,1/5,1/30 (HDG)               | 4,7        | 32 (90 mm)<br>30 (98 mm) | Spilgts<br>Galv-Plus min. 12 µm<br>(90 mm)<br>HDG*<br>A4              | 1<br>1-2<br>1-3<br>1-3 | AISI 1008<br>AISI 1008<br>AISI 1008 Si<br>AISI 316 | ASTM A510<br>ASTM A510<br>ASTM A510<br>EN 10088-1 | 9<br>9<br>8<br>8 | 21           | 2500<br>2500<br>2400<br>3000 | NPD        |
| 3,3 | Pagriezt   | 90                   | 7 - 38   | 4,3        | 82                       | HDG* min. 55 µm   | 1-3                    | AISI 1008 Si                                       | ASTM A510   | 5                | 18           | 3000                         | NPD        |
|     | Vītņskrūve | 90                   | 7,6/5,3/33   | 4,7        | N/A                      | Galv-Plus min. 12 µm  | 1-2                    | AISI 1008  | ASTM A510   | 2,4              | 8,5          | 2400                         | NPD        |
|     |            | 100                  | 7,1/39   | 4,7        | N/A                      | Spilgts   | 1                      | C9D  | EN ISO 16120-2                                    | 6,6              | 15           | 4300                         | NPD        |
| 3,4 | Izlidzināt | 96<br>100            | 7,1/39<br>7,6/5,45/34  | 5,0        | N/A                      | Spilgts   | 1                      | AISI 1008  | ASTM A510   | 2,4              | 8,5          | 4650                         | NPD        |
|     | Vītņskrūve | 88<br>90-100         | 7,1/39   | 5,0<br>4,0 | 68<br>53-63              | HDG* min. 55 µm<br>Spilgts<br>Electrogalv. 5 µm<br>Electrogalv. 12 µm | 1-3<br>1<br>1          | AISI 1008 Si<br>C9D                                | ASTM A510<br>EN ISO 16120-2                       | 6,6<br>3,8       | 13,1<br>16,1 | 2800<br>5800                 | NPD<br>NPD |
|     | Gredzens   | 65                   | 7,1/39   | 4,0        | 40                       | Electrogalv. 12 µm  | 1-2                    | C9D  | EN ISO 16120-2                                    | 7,6              | 16,1         | 5600                         | NPD        |
| 3,8 | Izlidzināt | 90-100               | 7,5/5,4/34<br>6,5/33   | 5,1        | N/A                      | Spilgts<br>Galv-Plus min. 12 µm                                       | 1<br>1-2               | AISI 1008<br>AISI 1008                             | ASTM A510<br>ASTM A510                            | 2,4<br>2,4       | 8,5<br>8,5   | 5050                         | NPD        |
|     | Gredzens   | 100                  | 7,5/5,4/34   |            | 68                       | Spilgts<br>Galv-Plus min. 12 µm                                       | 1<br>1-2               | AISI 1008  | ASTM A510   | 8,8              | 14,4         | 4200                         | NPD        |
| 4,2 | Izlidzināt | 110-130              | 7,8/47   | 5,7        | N/A                      | Spilgts<br>HDG* min. 55 µm  | 1<br>1-3               | AISI 1008<br>AISI 1008 Si                          | ASTM A510   | 2,4              | 8,5          | 6750                         | NPD        |
|     | Gredzens   | 110-130              | 7,8/47   | 5,7        | 67                       | Spilgts<br>Electrogalv. 12 µm   | 1<br>1-2               | AISI 1008  | ASTM A510   | 8,6<br>7,9       | 16,4         | 6850<br>6700                 | NPD        |
| 4,6 | Izlidzināt | 90-130<br>130<br>150 | 8,6/58   | 6,3        | N/A                      | Spilgts<br>Electrogalv. 12 µm<br>HDG* min. 55 µm                      | 1<br>1-2<br>1-3        | AISI 1008<br>AISI 1008<br>AISI 1008 Si             | ASTM A510   | 2,4              | 8,5          | 8750                         | NPD        |
|     | Gredzens   | 160<br>130           | 8,6/58   | 6,3        | 130: 48 mm<br>160: 78 mm | Spilgts<br>HDG*   | 1<br>1-3               | AISI 1008<br>AISI 1008 Si                          | ASTM A510   | 8,7              | 15,9         | 8450                         | NPD        |
| 4,6 | Izlidzināt | 145-160              | 9,2/66   | 6,9        | N/A                      | Spilgts<br>Galv-Plus min. 12 µm<br>HDG* min. 55 µm                    | 1<br>1-2<br>1-3        | AISI 1008<br>AISI 1008<br>AISI 1008 Si             | ASTM A510   | 2,4              | 8,5          | 11100                        | NPD        |

|                 |               |              |                                     |                   |                     | Nurodytosios vertės pagal EN 14592:2008 + A1:2012 |                   |          |                      |  |  |                          |                     |
|-----------------|---------------|--------------|-------------------------------------|-------------------|---------------------|---|-------------------|----------|----------------------|--|--|--------------------------|---------------------|
| Vinies skersmuo | Koto profilis | Vinies ilgis | Galvutės skersmuo / galvutės plotas | Vinies galo ilgis | Žiedinio kodo ilgis | Apsauga nuo korozijos                             | Aptarnavimo klasė | Medžiaga | Standartinis plienas | Būdingos vertės $f_{u,k}$ min. 600 N/mm <sup>2</sup> |  |                          |                     |
|                 |               |              |                                     |                   |                     |   |                   |          |                      | Ištraukimo parametras                                | Galvutės pertraukimo per medžiagą parametras | Ribinio lenkimo momentas | Tempimo jėga        |
| [mm]            |               | [mm]         | [mm/mm <sup>2</sup> ]               | [mm]              | [mm]                |   |                   |          |                      | $f_{ax,k}$<br>[N/mm <sup>2</sup> ]                   | $f_{head,k}$<br>[N/mm <sup>2</sup> ]         | $M_{y,k}$<br>[Nmm]       | $f_{tens,k}$<br>[N] |

## NAILScrew®

|     |            |       |      |     |       |   |            |                           |                        |     |    |              |     |
|-----|------------|-------|------|-----|-------|---|------------|---------------------------|------------------------|-----|----|--------------|-----|
| 2,8 | NailScrew® | 50-75 | 7/38 | 4,2 | 30-45 | Elektro galvanizacija 12 µm +HT**<br>A2 | 1-2<br>1-3 | 17MnB3/20MnB4<br>AISI 304 | EN 10269<br>EN 10088-1 | 8,3 | 18 | 2500<br>1150 | NPD |
|-----|------------|-------|------|-----|-------|---|------------|---------------------------|------------------------|-----|----|--------------|-----|

|     |                 |    |        |     |    |              |     |               |          | Withdrawal capacity | Stipris kerpančiam Plonos plokštelės (0,9 ≤ t < 2 mm) | Stipris kerpančiam Storos plokštelės (2 ≤ t ≤ 4 mm) | Tempimo jėga        |
|-----|-----------------|----|--------|-----|----|--------------|-----|---------------|----------|---------------------|---|---|---------------------|
|     |                 |    |        |     |    |              |     |               |          | $F_{ax,Rk}$<br>[N]  | $F_{v,Rk}$<br>[N]                                     | $F_{v,Rk}$<br>[N]                                   | $f_{tens,k}$<br>[N] |
| 3,4 | Sraigtinė vinis | 35 | 7,8/47 | 5,1 | 23 | N2*** + HT** | 1-2 | AISI 1045/C45 | EN 10269 | 280                 | 988   |   | 9650                |

## PP VINYS - ETA 09/0273

|   |        |       |     |   |  |  |                                 |  |  |  |  |  |   |
|---|--------|-------|-----|---|--|--|---------------------------------|--|--|--|--|--|---|
| 4 | Žiedas | 35-60 | N/A | 6 | 35 mm: 21<br>40 mm: 26<br>50 mm: 35<br>60 mm: 45 | N2*** + HT**<br>Galv-Plus min. 12 µm<br>HDG min. 55 µm<br>A2<br>A4 | 1-2<br>1-2<br>1-3<br>1-3<br>1-3 | AISI 1045/C45<br>AISI 1008<br>AISI 1008 Si<br>AISI 304<br>AISI 316 | EN 10269<br>ASTM A510<br>ASTM A510<br>EN 10088-1<br>EN 10088-1 | 35 mm: 555<br>40 mm: 868<br>50 mm: 1498<br>60 mm: 1926 | 35 mm: 1467<br>40 mm: 1877<br>50 mm: 2244<br>60 mm: 2596 | 35 mm: 1595<br>40 mm: 2040<br>50 mm: 2439<br>60 mm: 2822 | Elektro galvanizacija + HT** : 16150<br>Galv-Plus: 9200<br>HDG* : 7450<br>A2: NPD<br>A4: 9600 |
|---|--------|-------|-----|---|--|--|---------------------------------|--|--|--|--|--|---|

Dangos tipas: 2 (dėl geresnio įkalimo)

\* HDG = Lydininė cinko danga

\*\* HT = Apdorota karščiau

\*\*\* N2, galvanizuotos, dangos storis – 8 µm. Dokumentais patvirtinta, kad atitinka 2 naudojimo klasės reikalavimus.

NPD = NPD = charakteristikos nenustatytos

$f_{ax,k}$  ir  $f_{head,k}$  matmenys nustatyti, kai tipiškas medienos tankis yra 350 kg/m<sup>3</sup>