

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 201/2013

(Versija 3)

Lai skatītu iepriekšējās versijas, noklikšķiniet uz attiecīgās saites: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP201_V2/DOP_201_Latvian_V2.pdf

1. Produkta tips: Plastmasas lokšņu ģipškartona naglas
2. Identifikācija: Paslode naglas
3. Paredzētais pielietojums: Nenesošo ģipškartona plākšņu sistēmu stiprināšanai
4. Ražotāja nosaukums, reģistrētais tirdzniecības nosaukums vai reģistrētā prečzīme un kontaktadrese saskaņā ar 11. panta 5. punkta prasībām:
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Pilnvarotais pārstāvis: N/P
6. Vērtēšanas sistēma: 4
7. Pieteiktā iestāde/ testēšanas laboratorija:

ITW Construction Products
Wood Fasteners R&D Center
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

veica ITT saskaņā ar 4. sistēmu "Produkta tipa noteikšana, pamatojoties uz tipa testēšanu (kuras pamatā ir ražotāja veikta paraugu ņemšana), tipa aprēķināšana".
8. Deklarētā veikspēja saskaņā ar ETA: N/P
9. Deklarētā veikspēja:

Piezīmes par tabulu:

Veikspēja testēta atbilstoši EN 14566:2008+A1:2009.
10. Produktu veikspēja atbilst 9. punktā deklarētajai veikspējai.

Šī veikspējas deklarācija izsniegta tikai uz ražotāja atbildību, kā noteikts 4. punktā.

Ražotāja vārdā un uzdevumā parakstījis:



Jan Ditlevsen
Ģenerāldirektors

Middelfart, 2020-03-10

Ekspluatācijas īpašību deklarācija, DoP 201/2013

Nominālais diametrs [mm]	Garums [mm]	Galvas diametrs [mm]	Aizsardzība pret koroziju	Deklarācija saskaņā ar EN 14566 + A1:2009			
				Materiāls	Izņemšanas spēks	Lieces izturība	Reakcija uz uguni

ĢIPŠA NAGLA

2,5	35 - 65	5,5 & 6,8	Elektrogalv. 5 µm	Tērauda stieple atbilstoši EN ISO 16120-2 ASTM A510	Nokārtots	Nokārtots	A1
2,5	25 - 65	7	Elektrogalv. 5 µm	Tērauda stieple atbilstoši EN ISO 16120-2 ASTM A510	Nokārtots	Nokārtots	A1
2,5	50	5,5	Karstā cinkošana, 55 µm	Tērauda stieple atbilstoši EN ISO 16120-2	Nokārtots	Nokārtots	A1
2,8	50	5,6 & 7.0	Elektrogalv. 5 µm	Tērauda stieple atbilstoši EN ISO 16120-2 ASTM A510	Nokārtots	Nokārtots	A1