

## Ytelseserklæring, DoP 003/2013

(Versjon 3)

For å se tidligere versjoner, klikk på den relevante link: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP003\\_V2/DOP\\_003\\_Norwegian\\_V2.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP003_V2/DOP_003_Norwegian_V2.pdf)

1. Produkt type: Plastbåndet spiker til spikerpistoler
2. Identifikasjon: haubold & Paslode spiker
3. Tiltenkt bruk: For bærende trekonstruksjoner
4. Navn, registrert varemerke eller registrert varemerke og kontakt adresse til produsenten som kreves iht artikkel 11 (5):

ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart

5. Autorisert representant: N/A
6. System for vurdering: 3
7. Teknisk kontrollorgan / Testlaboratorium:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

utført førstegangs-testing iht system 3 (b) "bestemmelse av den produkttype på basis av typeprøvnning (basert på prøvetaking utført av produsenten), type beregning".

8. Erklærte ytelsen til ETA: N / A
9. Erklært ytelse:

Merknader til tabellen:

Karakteristiske verdier er beregnet, eller testet iht til EN 14592:2008 + A1: 2012.

10. Ytelsen av produktene er i samsvar med den erklærte ytelse i punkt 9.

Denne erklæringen for resultatene er utstedt under ansvaret til produsent identifisert i punkt 4.

Signert for og på vegne av produsenten av:

Jan Ditlevsen  
General Manager

Middelfart, 2018-01-15

# Ytelseserklæring, DoP 003/2013

							Deklarerte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012						
Spiker diameter	Stamme profil	Spiker lengde	Hode diameter/hode areal	Lengde spikerspiss	Lengde av ringet stamme	Korrosjons beskyttelse	Service-klasse	Materiale	Stål standard	Karakteristiske verdier, f <sub>u,k</sub> min. 600 eller 700 N/mm²			
[mm]		[mm]	[mm/mm²]	[mm]	[mm]					Uttreks parameter	Hode gjennomdragnings parameter	Bruddgrense	Trestyrke
										f <sub>ax,k</sub> [N/mm²]	f <sub>head,k</sub> [N/mm²]	M <sub>y,k</sub> [Nmm]	f <sub>tens,k</sub> [N]
2,5	Ring	25-35	6,8/36	3,5	16-26	A2 A4	1-3 1-3	1.4301 1.4401	EN 10088-1 EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD
2,8	Glatt	50-90	6,8/35	3,9	N/A	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Ring	36-90	6,8/35	3,9	25-71	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,8 7,3 7,3	21,6	2450	NPD
2,8	Helical skrudd	45-90	6,8/35	3,9	21-66	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,9	Glatt Helical skrudd	90	6,8/36	4,3	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3000	NPD
3,1	Glatt	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Ring	50-90	7,1/40	3,4	39-71	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,8 7,9 7,9	15,3	3000	NPD
3,1	Helical skrudd	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,3	Ring	65	7,1/39	4,9	35	Elforsinket 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600	NPD
3,4	Glatt	82-130	8,1/50	3,7	N/A	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Ring	90-130	8,2/53	3,7	75	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD
3,4	Helical skrudd	90-100	8,2/53	3,7	75	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,3	15,2	5800	NPD
3,8	Glatt	100-130	8,1/50	4,2	N/A	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
3,8	Ring	100-130	8,1/50	4,2	75	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 7,5 7,5	15,0	6050	NPD
3,8	Ring	130	8,5/56	4,2	76	Varmforsinket, min. 55 µm	1-3	C9D	EN ISO 16120-2	9	21,8	6800	NPD
3,8	Helical skrudd	101-127,5	8,5/57	5,6	N/A	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
3,8	Helical skrudd	100-130	9,0/64	5,0	45	Elforsinket 12µm	1-2	1.5523	EN 10263-1	9,8	14,9	5350	NPD
3,8	Helical skrudd	100-130	8,1/50	4,2	75	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	5,4	15,0	7950	NPD
4,0	Ring	40-75	8,0/50	4,4	30-55	Elforsinket 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,0	NPD	6550	7694
4,2	Glatt	100-160	8,3/54	4,6	N/A	Blank Elforsinket 5µm Elforsinket 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	8750	NPD
4,2	Helical skrudd	145	8,1/52	4,6	75	Blank	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,5	15,0	9200	NPD
6,0	Ring	80	12,5/122	9,0	66	Elforsinket 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	NPD	21000	16000

Belegg type: 2 (for lettere innskytning)

NPD= Ingen yteevne bestemt

$f_{ax,k}$  og  $f_{head,k}$  er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m³