

- Entydig identifikasjonskode for produkttypen:  
Paslode: FullHead BRIGHT, FullHead EG5, FullHead EG12H, FullHead EG12, FullHead HDG, FullHead A2  
Haubold: FullHead A2
- Tilsiktet bruk: For bærende trekonstruksjoner
- Produsent: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
- Autorisert representant: N/A
- System for vurdering og verifisering av byggevarens ytelse (AVCP): 3
- a) Harmonisert standard: EN 14592:2008+A1:2012  
Meldt organ:  
- VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau [no. 1503], Annastrasse 18, DE-64285 Darmstadt  
- Strojirensky zkusebni ustav, s.p. [no. 1015], Tovarni 5, CZE-466 21 JABLONEC nad Nisou
- Angitt ytelse: Produktet er i samsvar med de grunnleggende egenskapene i tabell 1

Den ovennevnte byggevarens ytelse er i samsvar med angitt ytelse. Denne ytelseserklæringen er utstedt i samsvar medforordning (EU) nr. 305/2011 på ovennevnte produsents eget ansvar.

Undertegnet, for og på vegne av produsenten, av:

Flemming Sørensen

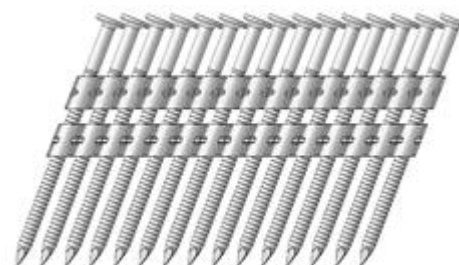
Production and Engineering Manager





Middelfart, 18.04.2023



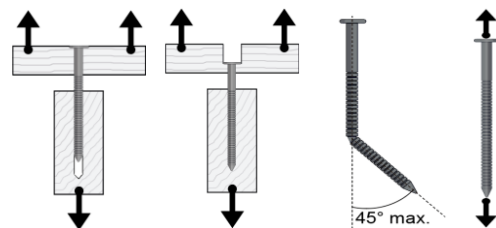
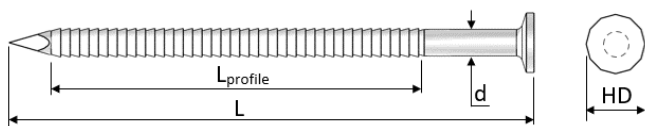
## Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails

Strip angle: 17°/ 21°/ 34°



| Symbol  | Flate  | Serviceklasse | Korrosjons-<br>beskyttelse | Materiale             | Stål standard              |
|---|--|---------------|----------------------------|-----------------------|----------------------------|
|  | <b>BRIGHT</b><br><b>EG5 – ELECTROGALV.</b>                 | 1             | -                          | AISI 1008             | ASTM A510                  |
|  | <b>EG12H* - ELECTROGALV.</b><br><b>EG12 - ELECTROGALV.</b> | 2             | >12µm Zinc                 | 19MnB4Cr<br>AISI 1008 | EN 10269<br>ASTM A510      |
|  | <b>HDG - HOT DIPPED GALV.</b>                              | 3             | >55µm Zinc                 | AISI 1008 /<br>C9D    | ASTM A510 /<br>ISO 16120-2 |
|  | <b>A2 / A4 - STAINLESS STEEL</b>                           | 3             | -                          | A2/A4                 | EN 10088-1                 |

\*H = Heat treated



Tabell 1: Grunnleggende egenskaper

| Profil | Spiker diameter | Lengde | Lengde av ringet stamme | Hode diameter/ hode areal | Lengde spiker-spiss | Uttreksstyrke        | Gjennomtrekksverdi   | Flyt-moment | Strekk-belastning |
|--------|-----------------|--------|-------------------------|---------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|-------------|-------------------|
|        | d               | L      | L <sub>profile</sub>    | HD                        |                     | $f_{ax,k}$           | $f_{head,k}$         | $M_{y,k}$   | $F_{tens,k}$      |
|        | [mm]            | [mm]   | [mm]                    | [mm/mm <sup>2</sup> ]     | [mm]                | [N/mm <sup>2</sup> ] | [N/mm <sup>2</sup> ] | [Nmm]       | [kN]              |

## FullHead BRIGHT

|       |     |         |     |          |     |     |     |      |     |
|-------|-----|---------|-----|----------|-----|-----|-----|------|-----|
| GLATT | 3,3 | 65      | N/A | 7,1 /39  | 5   | 2,4 | 8,5 | 4650 | NPD |
| SCREW | 2,8 | 70 - 80 | 61  | 6,8 /36  | 4,2 | 4   | 20  | 3350 | NPD |
|       | 3,1 | 90      | 73  | 7,1 /39  | 4,7 | 4   | 21  | 4600 |     |
|       | 3,3 | 100     | 72  | 7,15 /40 | 5   | 4   | 16  | 5800 |     |

## FullHead EG5

|       |     |     |    |          |   |   |    |      |     |
|-------|-----|-----|----|----------|---|---|----|------|-----|
| SCREW | 3,3 | 100 | 72 | 7,15 /40 | 5 | 4 | 16 | 5800 | NPD |
|-------|-----|-----|----|----------|---|---|----|------|-----|

## FullHead EG12H

|           |     |         |       |         |     |   |    |      |     |
|-----------|-----|---------|-------|---------|-----|---|----|------|-----|
| NailScrew | 2,8 | 50 - 75 | 31-46 | 7,0 /38 | 4,2 | 8 | 18 | 2500 | NPD |
|-----------|-----|---------|-------|---------|-----|---|----|------|-----|

## FullHead EG12

|       |     |         |         |         |     |   |    |      |     |
|-------|-----|---------|---------|---------|-----|---|----|------|-----|
| RING  | 2,8 | 65      | 48      | 6,8 /36 | 4,2 | 7 | 20 | 2550 | NPD |
|       | 3,1 | 75 - 90 | 58 - 68 | 7,1 /39 | 4,7 | 7 | 21 | 3000 |     |
|       | 3,3 | 65      | 48      | 7,1 /39 | 5   | 7 | 16 | 5600 |     |
| SCREW | 3,3 | 90      | 68      | 7,1 /39 | 5   | 4 | 16 | 5800 | NPD |

## FullHead HDG

|        |      |         |         |          |     |   |    |      |     |
|--------|------|---------|---------|----------|-----|---|----|------|-----|
| RING   | 2,5* | 50      | 37      | 5,85 /26 | 3,7 | 8 | 20 | 1600 | NPD |
|        | 3,1  | 65 - 90 | 47 - 68 | 7,1 /39  | 4,7 | 8 | 21 | 2400 |     |
| JAGGED | 2,8  | 55 - 75 | Full    | 6,8 /36  | 4,2 | 5 | 18 | 2400 | NPD |
|        | 3,1  | 90      | Full    | 7,0 /38  | 4,3 | 5 | 18 | 3000 |     |

## FullHead A2

|           |     |         |         |         |     |     |    |      |     |
|-----------|-----|---------|---------|---------|-----|-----|----|------|-----|
| RING      | 2,8 | 25-32   | 16 – 23 | 7,1 /39 | 3,1 | 6,1 | -  | 2950 |     |
|           | 2,8 | 55      | 36      | 6,8 /36 | 4,2 | 7   | 20 | 2600 |     |
| NailScrew | 2,8 | 50 – 75 | 31 – 46 | 7,0 /38 | 4,2 | 8   | 18 | 1150 | NPD |

## FullHead A2

|      |     |    |    |         |     |     |   |      |     |
|------|-----|----|----|---------|-----|-----|---|------|-----|
| RING | 2,5 | 25 | 16 | 6,8 /36 | 3,1 | 6,7 | - | 1450 | NPD |
|------|-----|----|----|---------|-----|-----|---|------|-----|

haubold®

Deklarerte verdier i henhold til EN 14592:2008 + A1:2012

Strekkfasthet i tråden,  $f_u$  min. 600 or 700 N/mm<sup>2</sup>

$f_{ax,k}$  og  $f_{head,k}$  er testet ved en karakteristisk tredensitet på 350 kg/m<sup>3</sup>

Belegg type 2, for lettere innskytning av spiker ≥ 75mm

NPD = Ingen yteevne bestemt

\*Svart / Terracotta malte hoder